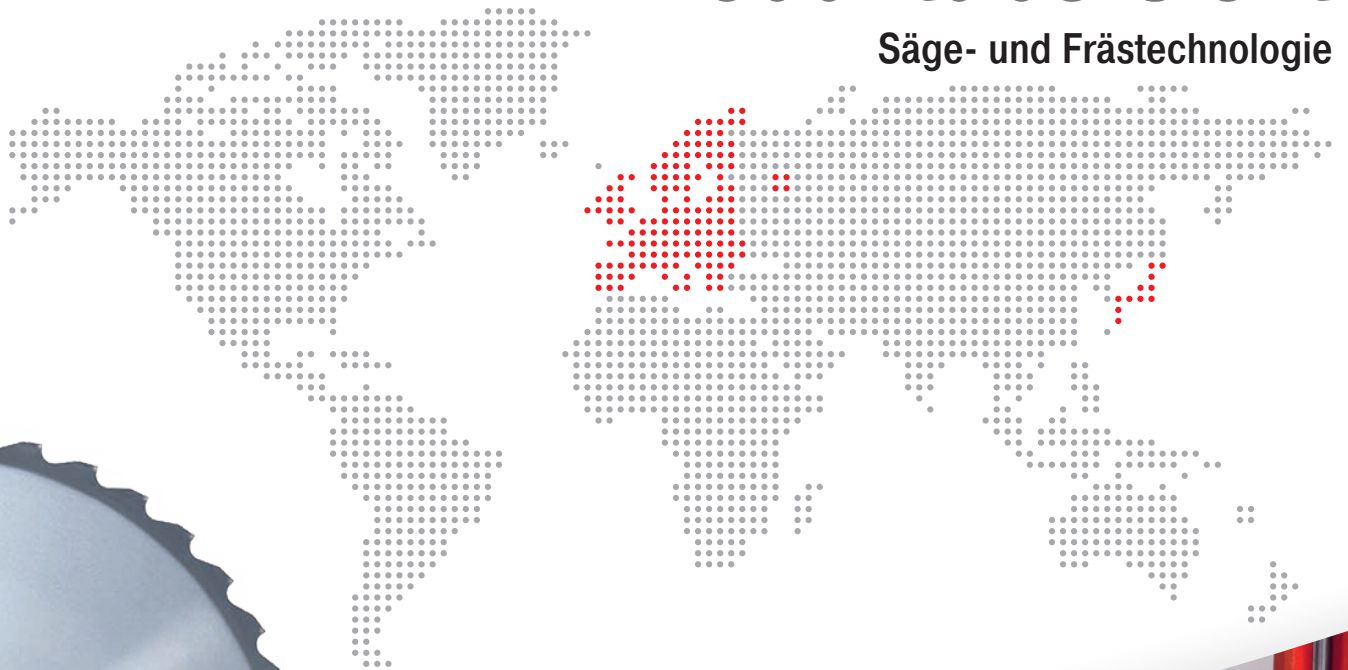


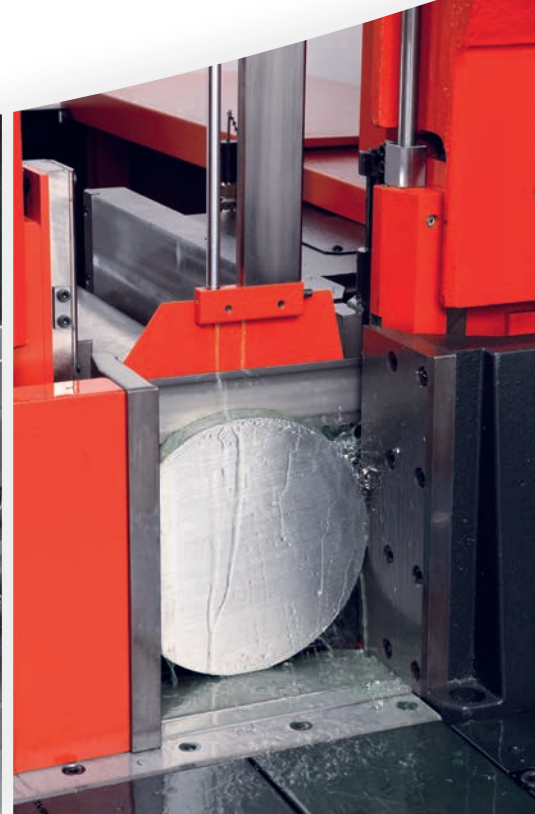
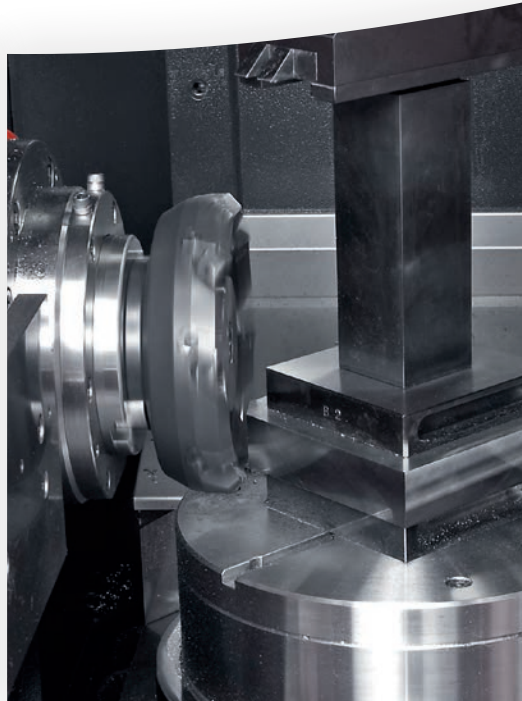


# Produktübersicht

Säge- und Frästechnologie



AMADA  
ICB-CR 460x40  
#00011 PAT-P



# Über 50 Jahre Wirtschaftlichkeit und Höchstleistung

Die AMADA Gruppe mit mehr als 9250 Mitarbeitern\* und ca. 2,7 Mrd. Euro Jahresumsatz\* steht für zukunftsweisende Fertigungslösungen, die ein Höchstmaß an Wirtschaftlichkeit und Produktivität bei maximaler Umweltverträglichkeit erzielen.

Die Sägetechnik ist seit der Gründung mit dem Unternehmen verwurzelt und bildet bis heute eines der Standbeine des Unternehmens. Durch Entwicklung und Fertigung von Maschinen und Werkzeugen entsteht eine einzigartige Synergie. Mit einem weltweiten Jahresumsatz von mehr als 297 Mio. Euro/Jahr\* ist der Bereich Sägetechnik in der Branche unübertroffen.

Die kontinuierliche Weiterentwicklung der Sägemaschinen und Materialien erfordert gleichzeitig immer neue Werkzeuge. Neue Werkzeuge fordern wiederum neue Leistungsbereiche, welche die Weiterentwicklung der Maschinen vorantreibt.

AMADA kann Ihnen so jederzeit die leistungsfähigste und wirtschaftlichste Lösung für Ihren Sägebetrieb anbieten. Durch unser Testprogramm machen wir den Erfolg für Sie mess- und nachvollziehbar. Wir laden Sie ein, sich davon direkt in Ihrem Sägebetrieb zu überzeugen. Dabei spielt es keine Rolle, ob Sie AMADA Sägemaschinen oder Wettbewerbsmaschinen einsetzen.

Sprechen Sie unseren Außendienst an oder vereinbaren Sie direkt unter [vorteil@amadamachinetools.de](mailto:vorteil@amadamachinetools.de) einen Sägetest.

\* Stand 04/2019



**1956**  
■ AM C 225



**1962**  
■ Kohlenstoffstahl-Sägebänder  
**1965**  
■ RH 300



**1968**  
■ Bimetall-Sägebänder  
**1971**  
■ Hartmetall-Sägebänder



**1990**  
■ CTB 400  
erster Hartmetall CNC-Vollautomat  
■ SIGMA Bimetall-Sägeband



**2005**  
■ Double-Pulse-Cutting Bandsägeautomat  
■ Hartmetall-Sägebänder  
- AXCELA G  
- AXCELA H  
■ SMART CUT Sägebänder



**2012**  
■ 2. Generation PCSAW  
■ Hartmetall-Sägebänder  
- AXCELA S  
- AXCELA B



**2013**  
■ Hartmetall-Sägebänder  
- AXCELA ALB  
- AXCELA HMAX  
- AXCELA A



**2014**  
■ DYNASAW 530  
■ Bimetall-Sägeband SUPER8



**2016**  
■ Bimetall-Sägebänder  
- neues Protector M42 Design  
■ Hartmetall-Sägebänder  
- SMART CUT AXCELA S  
- SMART CUT AXCELA B  
- SMART CUT AXCELA G

**2017**  
■ Hochleistungssäge HPSAW 310  
■ Hartmetall-Sägebänder  
- AXCELA HP/HP1  
- AXCELA C-S7

**2019**  
■ Hartmetall-Sägebänder  
- AXCELA STRIKER® G  
- AXCELA BOOSTER  
■ Diamantsäge DBSAW 500  
■ Gehrungssägen VT 3850 / VT 4555



# Bandsägemaschinen



## HPSAW – "HYPERSAW" CNC HOCHLEISTUNGSBANDSÄGE



Extrem leistungsfähige Bandsäge für Abschnittslängen bis 600 mm.

Maschinentyp	Steuerung	Sägebereich [mm]	Sägeband [mm]	Antrieb [kW]
HPSAW 310	CNC	○ 310    □ 310 x 310	67 x 1,6 x 7.345	22

## BANDSÄGEAUTOMATEN MIT PULS-CUTTING TECHNOLOGIE

Bandsägeautomaten mit Pulse-Cutting Technologie sind für den wirtschaftlichen Einsatz unter härtesten Produktionsbedingungen konzipiert worden. Aufgrund jahrzehntelanger Erfahrung wurde ein optimales Konzept zwischen Werkzeug und Maschine entwickelt, das besonders geeignet ist für Anwender, die höchste Ansprüche an Schnittleistung und Qualität stellen.



Maschinentyp	Steuerung	Sägebereich [mm]	Sägeband [mm]	Antrieb [kW]
PCSAW 330	NC	○ 330    □ 330 x 330	41 x 0,9 x 4.115	3,7
PCSAW 430 X/AX	CNC	○ 430    □ 430 x 430	54 x 1,6 x 6.100	11
PCSAW 530 X/AX	CNC	○ 530    □ 530 x 530	67 x 1,6 x 7.000	15
PCSAW 700	CNC	○ 700    □ 800 x 700	67 x 1,6 x 8.300	18,5
PCSAW 720	CNC	○ 720    □ 815 x 720	67 x 1,6 x 8.300	11

## HARTMETALL-BANDSÄGEMASCHINEN



Mit den Modellen CTB 400 und CTB 7040 bietet Amada Vertikalbandsägen, die durch ihr vorteilhaftes Hartmetallkonzept sowohl bei der Schnittleistung wie bei der Schnittqualität neue Maßstäbe setzen.

Maschinentyp	Steuerung	Sägebereich [mm]	Sägeband [mm]	Antrieb [kW]
CTB 400	CNC	○ 430    □ 430 x 430	41 x 1,3 x 4.715	7,5
CTB 7040	CNC	○ 430    □ 430 x 700	41 x 1,3 x 5.630	7,5

## BANDSÄGEAUTOMATEN

Kompakte und robuste Bandsägeautomaten für den Produktionsbetrieb. Vielseitig einsetzbar für Voll-, Formmaterialien und Bündelschnitte.



Maschinentyp	Steuerung	Sägebereich [mm]	Sägeband [mm]	Antrieb [kW]
HA 250 W	NC	○ 250    □ 250 x 300	34 x 1,1 x 3.505	3,7
HFA 250 W	NC	○ 250    □ 260 x 250	34 x 1,1 x 3.505	3,7
HA 400 W	NC	○ 420    □ 415 x 415	41 x 1,3 x 4.570	5,5
HFA 400 W	NC	○ 420    □ 400 x 400	41 x 1,3 x 4.570	5,5
DYNASAW 430	CNC	○ 430    □ 430 x 430	41 x 1,3 x 5.300	5,5
DYNASAW 530	CNC	○ 530    □ 530 x 530	54 x 1,6 x 5.920	7,5
HFA 700 CII	NC	○ 700    □ 700 x 800	67 x 1,6 x 8.300	11
HFA 1000 CII	NC	○ 1.000    □ 1.000 x 1.100	80 x 1,6 x 11.100	11

## GROSSBANDSÄGEN

AMADA Großbandsägemaschinen sind für den wirtschaftlichen Einsatz unter härtesten Produktionsbedingungen konzipiert worden. Aufgrund jahrzehntelanger Erfahrung wurde ein optimales Konzept zwischen Werkzeug und Maschine entwickelt.



Maschinentyp	Steuerung	Sägebereich [mm]	Sägeband [mm]	Antrieb [kW]
H 1000 II	NC	○ 1.000    □ 1.000 x 1.100	80 x 1,6 x 11.100	11
H 1300 II	NC	○ 1.300    □ 1.300 x 1.300	80 x 1,6 x 12.300	15
H 1600 II	NC	○ 1.600    □ 1.600 x 1.600	80 x 1,6 x 15.500	15
H 2116 II	NC	○ 1.600    □ 1.600 x 2.100	80 x 1,6 x 16.500	15

## BLOCKBANDSÄGEN



Blockbandsägen sind geeignet zum präzisen Trennen von Blöcken, Platten und Formteilen.

Maschinentyp	Steuerung	Sägebereich [mm] H x B x T	Sägeband [mm]	Antrieb [kW]
VM 1200	CNC	500 x 500 x 1.200	41 x 1,3 x 4.670	5,5
VM 2500	CNC	500 x 500 x 2.500	41 x 1,3 x 4.670	5,5
VM 3800	CNC	605 x 800 x 3.800	54 x 1,6 x 5.830	7,5

## GEHRUNGSSÄGEN

Flexible Gehrungssägen in raumsparendem Design.



Maschinentyp	Sägebereich 90° [mm]	Sägebereich 45° [mm]	Sägebereich 60° [mm]	Sägeband [mm]	Antrieb [kW]
VT 3850 A	381 x 508	Links: 381 x 336	Links: 381 x 203	34 x 1,1 x 4.877	3,75
		Rechts: 381 x 355	Rechts: 381 x 235		
VT 4555	457 x 558	457 x 324	–	27 x 0,9 x 4.420	3,75
VT 4555 M	457 x 558	Links: 457 x 330	Links: 457 x 185	34 x 1,1 x 4.674	3,75
		Rechts: 457 x 368	Rechts: 457 x 246		

## Kreissägemaschinen



### HARTMETALLKREISSÄGEMASCHINEN

Leistungsstarke Hartmetallkreissägemaschinen mit Materialzufuhr über ein Schräglademagazin. Vollautomatischer Ablauf mit automatischer Aussortierung von Kopfschnitt und Reststück. Größte Abschnittlängengenauigkeit, da Materialvorschub über servogesteuerten Präzisionsvorschub. Sehr geringer Verschnitt durch Verwendung von hartmetallbestückten Kreissägeblättern in Dünnschnittausführung.

Maschinentyp	Sägebereich [mm]		Sägeblatt [mm]	Antriebsleistung [kW]
CMII 75 DG	○ 10 - 75	□ 10 - 55	285 x Ø 32 x 2,0	7,5 (optional 11 kW)
CMII 100 DG	○ 25 - 100	□ 25 - 75	360 x Ø 50 x 2,6	11 (optional 15 kW)
CMB 150 CNC	○ 75 - 150	□ 75 - 100	460 x Ø 50 x 2,7	15
CMB 180	○ 40 - 180	□ 40 - 110	510 x Ø 50 x 2,7	18,5
CMB 230	○ 80 - 230	□ 80 - 160	750 x Ø 80 x 3,2	37



### KREISSÄGEBLÄTTER

AMADA bietet Ihnen für jeden Anwendungsfall das passende Werkzeug an. Ebenso wie die Maschinen werden die Kreissägeblätter permanent verbessert und weiter entwickelt. Durch Verwendung von AMADA Werkzeugen auf AMADA Maschinen ist stets ein optimales Schnittergebnis gegeben.

Typ	Eigenschaften
TCB-CB	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zähne aus Hartmetall</li> <li>■ Universalwerkzeug für den Einsatz bei wechselnden Werkstoffqualitäten</li> </ul>
TCB-CR II	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zähne aus Cermet</li> <li>■ Werkzeug für unlegierte Stähle und Stähle mit einem Kohlenstoffgehalt zwischen 0,15 – 0,45 %</li> </ul>
TCB-TI/TI II	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zähne aus Hartmetall + TiN Beschichtung</li> <li>■ Werkzeug für legierte Stähle mit einem Kohlenstoffgehalt &gt; 0,45 %, jedoch keine rostfreien oder hitzebeständigen Stähle</li> </ul>
TCB-SU	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zähne aus Hartmetall</li> <li>■ Werkzeug für Edelstahl und rostfreien Stahl</li> </ul>
TCB-PT/PT II	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zähne aus Hartmetall</li> <li>■ Werkzeug speziell für Rohre und Profile</li> </ul>
TCB-TISU	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zähne aus Hartmetall + TiN Beschichtung</li> <li>■ Werkzeug mit besonders hoher Standzeit bei rostfreien Stählen</li> </ul>
TCB-DI	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zähne aus Hartmetall + Spezial Beschichtung</li> <li>■ Werkzeug speziell für Werkzeugstähle</li> </ul>

# Fräsmaschinen



## DOPPELKOPF-FRÄSMASCHINEN

### Rationelles Doppelkopf-Fräsen für größere Wirtschaftlichkeit

Die hochproduktiven Doppelkopf-Fräsmaschinen der THV-Serie ermöglichen eine vollautomatische Plattenbearbeitung ohne Umspannen des Materials. Das Resultat ist eine hohe Winkligkeit und Parallelität des fertigen Werkstücks sowie eine bedeutend kürzere Bearbeitungszeit.

Maschinentyp	Werkstückmaße [mm]		Werkstückgewicht [kg] max.	Antriebsleistung [kW]	Fräskopfgröße [mm]
	max. (L x B x H)	min. (L x B x H)			
THV 150	150 x 150 x 52	7 x 7 x 7	20	2 x 5,5	Ø 63
THV 460 (160)	460 x 460 x 150	20 x 20 x 10	320	2 x 15	Ø 160
THV 460 (200)	460 x 460 x 190	20 x 20 x 10	320	2 x 15	Ø 200
THV 800	810 x 810 x 230	70 x 70 x 10	1.200	2 x 11	Ø 250
THV 800 L	800 x 800 x 230	40 x 40 x 10	1.200	2 x 11	Ø 250
	2.000 x 800 x 230 (F)*	600 x 40 x 10 (F)*			
THV 1000	1.020 x 1.020 x 400	120 x 120 x 10	3.500	2 x 22	Ø 425
THV 1200	1.220 x 1.220 x 400	320 x 320 x 10	4.500	2 x 22	Ø 425
THV 1200 L	1.200 x 1.200 x 230	250 x 250 x 10	2.500	2 x 11	Ø 250
	3.000 x 1.200 x 230 (F)*	1.200 x 80 x 10 (F)*	6.000 (F)*		
THV 1600	1.600 x 1.600 x 300	400 x 400 x 20	4.000 kg	2 x 11 kW	Ø 315 mm

\* Flachstahl



## PLATTENFRÄSMASCHINEN

Die PMH Plattenfräsmaschinen verfügen über Fräsköpfe mit sehr großem Durchmesser. Hierdurch können Platten meist in nur einem Arbeitsgang gefräst werden. Auf der Materialoberfläche sind entsprechend keine Übergänge oder Stufen vorhanden.

Maschinentyp	Werkstückmaße [mm] max. (L x B x H)	Werkstückgewicht [kg] max.	Antriebsleistung [kW]	Fräskopfgröße [mm]
PMH 0402	400 x 230 x 150	100	11	Ø 250
PMH 0804	800 x 400 x 200	450	11	Ø 200
PMH 1305	1.300 x 500 x 300	3.500	22	Ø 525
PMH 1308	1.300 x 800 x 300	3.500	22	Ø 525
PMH 2008	2.000 x 800 x 300	13.000	22	Ø 525
PMH 3015	3.000 x 1.500 x 350	13.000	30	Ø 525
PMH 4020	4.200 x 2.010 x 400	15.000	30	Ø 525



# AMADA Sägebänder – Bandauswahltabelle



		St-37, St-52, STE 380		1.2510, 1.0301, 1.7012, 1.7218, 1.6955			1.2341, 1.2735, 1.2303, 1.2379			1.2344, 1.4301, 1.4564			Inconel, Titan, Aluminium, Hastelloy				
		< 100 [mm]	100 – 400 [mm]	> 400 [mm]	< 100 [mm]	100 – 400 [mm]	> 400 [mm]	< 100 [mm]	100 – 400 [mm]	> 400 [mm]	< 100 [mm]	100 – 400 [mm]	> 400 [mm]	< 100 [mm]	100 – 400 [mm]	> 400 [mm]	
Sägebandtyp	Walzstahl- erzeugnisse	Profil- stahl	Ge- bündelte kleine Materialien	Normalstahl, Nichteisen-Metalle *1			Kaltarbeitsstahl, Einsatzstahl			Warmarbeitsstahl, rostfreier Stahl			Hochwarmfeste Sonderlegierungen				
<b>HARTMETALL</b>	AXCELA HP/HP1																
	AXCELA G-Serie (Patent angemeldet) *2																
	AXCELA STRIKER G																
	AXCELA H-Serie (Patent angemeldet) *2																
	AXCELA HMAX																
	AXCELA A-Serie (Patent angemeldet) *2																
	AXCELA ALB																
	AXCELA S-Serie (Patent angemeldet) *2																
	AXCELA STRIKER (Patent angemeldet) *2				Austauschprodukt für Wettbewerbs-Sägebänder, keine Parameter-Anpassung notwendig!												
	AXCELA B-Serie (Patent angemeldet) *2																
	AXCELA BOOSTER																
<b>BIMETALL</b>	AURORA (patentiert) *3																
	MAGNUM HL M71 (patentiert) *3																
	MAGNUM HLG M71 (patentiert) *4																
	SIGMA																
	SUPER HL (patentiert) *3																
	SUPER HLG																
	SUPER8																
	SGLB																
	HI-LO																
	PROTECTOR M42 (patentiert) *5																
	DUOS M42 (patentiert) *4																

\*1 Nichteisen-Metalle sind hauptsächlich Aluminium, Aluminiumlegierungen, Kupfer und Kupferlegierungen.  
In manchen Fällen können diese Materialien genauso hart sein wie schwer zerspanbare Stähle oder sogar härter.  
In solchen Fällen empfiehlt es sich, AMADA vorher zu kontaktieren.

\*2 JP. PAT. P.

\*3 US. PAT.

\*4 JP. PAT.

\*5 JP. PAT. (2/3P, 3/4P, 4/6P)

# Brikettiersystem

## Nachhaltiges Wirtschaften – Werkstoffrückgewinnung durch die Spänepresse

Die automatische Spänepresse SCP 103 H ist speziell für die Brikettierung verschiedener Formen von Spänen, die bei der Dreh-, Fräs- und Sägebearbeitung anfallen, geeignet.



## Vergleich Spänevolumen

Das Spanvolumen reduziert sich je nach Spanform und Material unterschiedlich stark. Bei Gussspänen wird eine Volumenreduzierung auf ca. 1:5 erreicht, bei Lang-Drehspänen aus Stahl wird eine Reduzierung auf ca. 1:50 erreicht.



# Zubehör / Automatisierung

Leistungsfähige Sägeanlagen erbringen Leistungen welche bei konventioneller Be- und Entladungen oft nicht mehr voll ausgeschöpft werden können. AMADA bietet von daher für jeden Anwendungsfall die optimale Automatisierungslösung. Bereits mit einem Pendelrollgang kann die Auslastung einer Sägeanlage signifikant gesteigert werden. Durch die Integration von zusätzlichen Anarbeitungs- und Prüfstationen inkl. Robotikkomponenten lassen sich voll automatisierte Fertigungszellen realisieren.



# Ersatzteile / Öle

AMADA Maschinen sind für Ihre Langlebigkeit und Robustheit auch beim 24h Einsatz bekannt. Um dies zu gewährleisten bietet AMADA auch genau abgestimmte Betriebsstoffe an. Die Ersatzteile für Wartung und Reparatur werden zentral in Haan vorgehalten, wobei auch für Maschinen die älter als 25 oder 30 Jahre sind i.d.R. alle notwendigen Ersatzteile bereit gestellt werden können.



# Service

Der AMADA-eigene Service rundet das Sägetechnik-Angebot ab. Unsere Servicetechniker verfügen alle über langjährige Erfahrung und Problemlösungskompetenz. Durch mehrere Standorte in Europa können wir kurzfristige Problemlösungen realisieren.



Ihr Ansprechpartner für Fräs- und Sägetechnik von  
Amada Machinery Europe in der Schweiz und Liechtenstein:

<p>Telefon und  +41 52 301 21 55 <a href="mailto:info@spinner-ag.ch">info@spinner-ag.ch</a> <a href="http://www.spinner-ag.ch">www.spinner-ag.ch</a></p>	
<p><b>Spinner AG</b> CNC-Präzisionsmaschinen Hauserstrasse 35 CH-8451 Kleinandelfingen</p>	

Die in diesem Katalog genannten Bearbeitungsgenauigkeiten sind abhängig von Material,  
Schneidstoffen und Bearbeitungsbedingungen. Technische Änderungen vorbehalten.

© AMADA MACHINERY EUROPE GmbH. Alle Rechte vorbehalten. 09/2019



740000316

CA-C-FLYER-CUTTING-G-2019