

Dyna Guide

Kreissägemaschinen

CMII DG – Kreissägemaschinen-Serie für Stangenmaterial



CMII 75/100 DG

Kreissägemaschinen-Serie für den Einsatz von Hartmetallwerkzeugen

Die optimale Lösung zum Sägen von Stangenmaterial mit höchster Präzision und minimierten Nebenzeiten



MERKMALE

Hochleistungssägen in Präzision

Die stabile horizontale Linearführung des Sägekopfes sorgt für einen perfekten Spanwinkel und ist der Garant für hohe Schnittgenauigkeit bei gleichzeitig höchster Schnittleistung.

AMADA MACHINERY Kreissägeblätter

Der Einsatz von sehr schmalen Hartmetallsägeblättern mit einer geringen Schnittbreite garantieren einen minimalen Verschnitt bei höchster Zerspanungsleistung. Aufgrund der speziellen Zahngeometrie ergeben sich optimale Schnittflächen mit nahezu spiegelnden Oberflächen und geringsten Rautiefen.

Breites Bearbeitungsspektrum

Die CMII Kreissägen mit Dyna-Guide ermöglichen es, eine Vielzahl von Materialien und Formen zu bearbeiten:

- Vollmaterial
- Rohre
- Vierkantmaterial
- Profile

Sauberer und trockener Sägeprozess

Das bewährte Minimalmengen-Schmiersystem sorgt für saubere und fast anhaftungsfreie Abschnitte. Die Kombination der bewährten AMADA Technologien macht eine Nachbearbeitung in vielen Fällen nicht notwendig.

Leichte Bedienbarkeit

Die praxiserprobte AMADA CNC-Technologie ermöglicht eine einfache Bedienung ohne die Notwendigkeit von Zerspanungs- oder Programmierkenntnissen.

Maximale Werkzeug-Standzeit

Zur Verringerung von Vibrationen des Sägeblattes ist die Maschine mit der neuen Dyna-Guide Technologie ausgestattet, die das Blatt nahe des Zahneingriffes beidseitig führen. Dadurch sind höchste Schnittpräzision und beste Sägeblattstandzeiten bei geringen Stückkosten gegeben.



DYNA-GUIDE

Stabile vibrationsmindernde Führung des Sägeblattes während des gesamten Schnitts. Dies wird durch die Kombination der festen Sägeblattführung mit einer flexiblen Blattführung erreicht.



Kompakte Bauform

Extrem kompakte Bauform führt zu minimalem Raumbedarf



CNC-Steuerung

Über das „Touch-Screen“-Display besteht die Möglichkeit, im step-by-step-Verfahren verschiedene Abschnittslängen und Stückzahlen einzugeben. Unter Eingabe der Werkstückform sowie des Werkstoffes werden die optimalen Schnittwerte CNC-gesteuert eingestellt und überwacht.



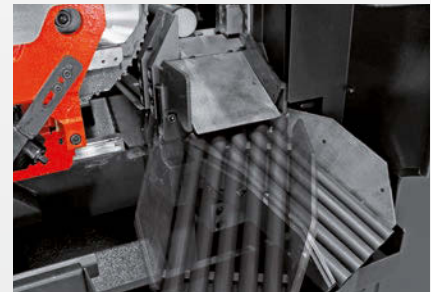
Zentralschmiersystem

Optimal zugänglich für die regelmäßige Anwendung.



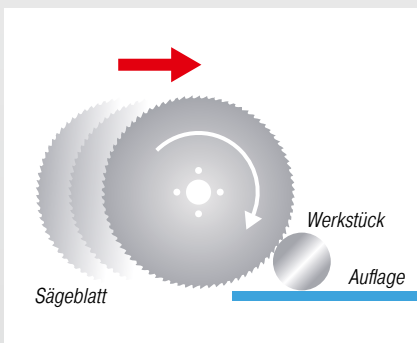
Messsystem

Messsystem zur optimalen Reststückverwertung



Automatische Anchnitt- und Reststücksortierung

Die Kopschnittlänge wird über CNC-Steuerung eingestellt und kann zwischen 15 und 40 mm frei gewählt werden. Kopschnitte und Reststücke werden im Automatik-Betrieb zur linken Seite ausgeschleust, während die Sägeabschnitte zur anderen Seite einem bereitgestellten Behälter zugeführt werden.



Präzise Vorschubsteuerung

Horizontale Linearführung für schwingungsfreien Vorschub des Sägekopfes.

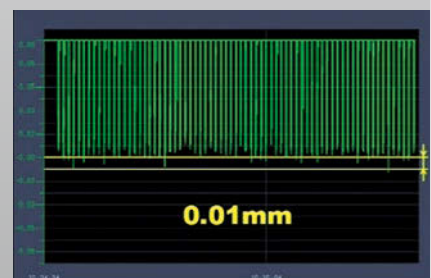
VORTEILE DYNA-GUIDE TECHNOLOGIE

- Sägeblatt wird während des gesamten Schnitts eng geführt
- verringerte Vibrationen, dadurch geringere Geräuschemission
- bessere Oberfläche des Schnittguts
- längere Standzeit des Werkzeuges

Durchbiegung des Sägeblattes durch Schnittkräfte



ohne Dyna-Guide



mit Dyna-Guide

KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

Auch wenn die Maschinen der CMII DG bereits mit dem Standardzubehör perfekt für eine wirtschaftliche Produktion ausgestattet sind, kann die Effizienz über kundenspezifische Lösungen noch gesteigert werden. Sowohl auf der Zufuhrseite, als auch auf der Abfuhrseite bietet AMADA Ihnen eine Vielzahl von Varianten an. Dabei basieren die Lösungen auf praxisbewährten Komponenten, sodass eine kurzfristige Verfügbarkeit und höchste Prozesssicherheit gewährleistet ist.



Bundlader (Beispiel)



Plattenband mit Sortierweichen
(Beispiel)



Langgutsortierer (Beispiel)

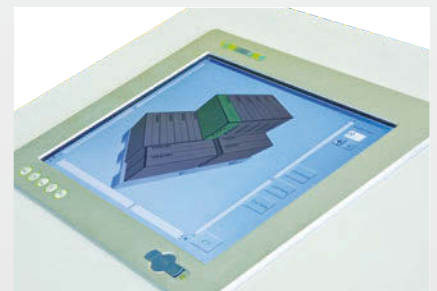
In Verbindung mit weiterer spanender Bearbeitung ist oft eine definierte Ablage von Zuschnitten auf Paletten gefordert. Hier bietet AMADA mit dem PARO Roboter System eine kostengünstige und einfach zu bedienende Lösung an. Die grafische Programmieroberfläche ermöglicht auch angelegten Kräften innerhalb kürzester Zeit die gewünschten Ablagemuster zu erstellen.



**Schnelles und stabiles Roboter-
system**



Beliebige Ablagemuster



Grafisches Programmiersystem

STANDARDOPTIIONEN

Neben den kundenspezifisch angepassten Lösungen bietet AMADA auch sinnvolle Standardoptionen zu den CMII DG Kreissägemaschinen an.



**AMADA Minimalmengensprühöl
und Betriebsstoffe**



Späneförderer



Luftfilter

Maßgeschneiderte Automatisierungslösungen

Leistungsfähige Kreissägeanlagen erbringen Leistungen welche bei konventioneller Be- und Entladungen oft nicht mehr voll ausgeschöpft werden können.

AMADA bietet von daher für jeden Anwendungsfall die optimale Automatisierungslösung.

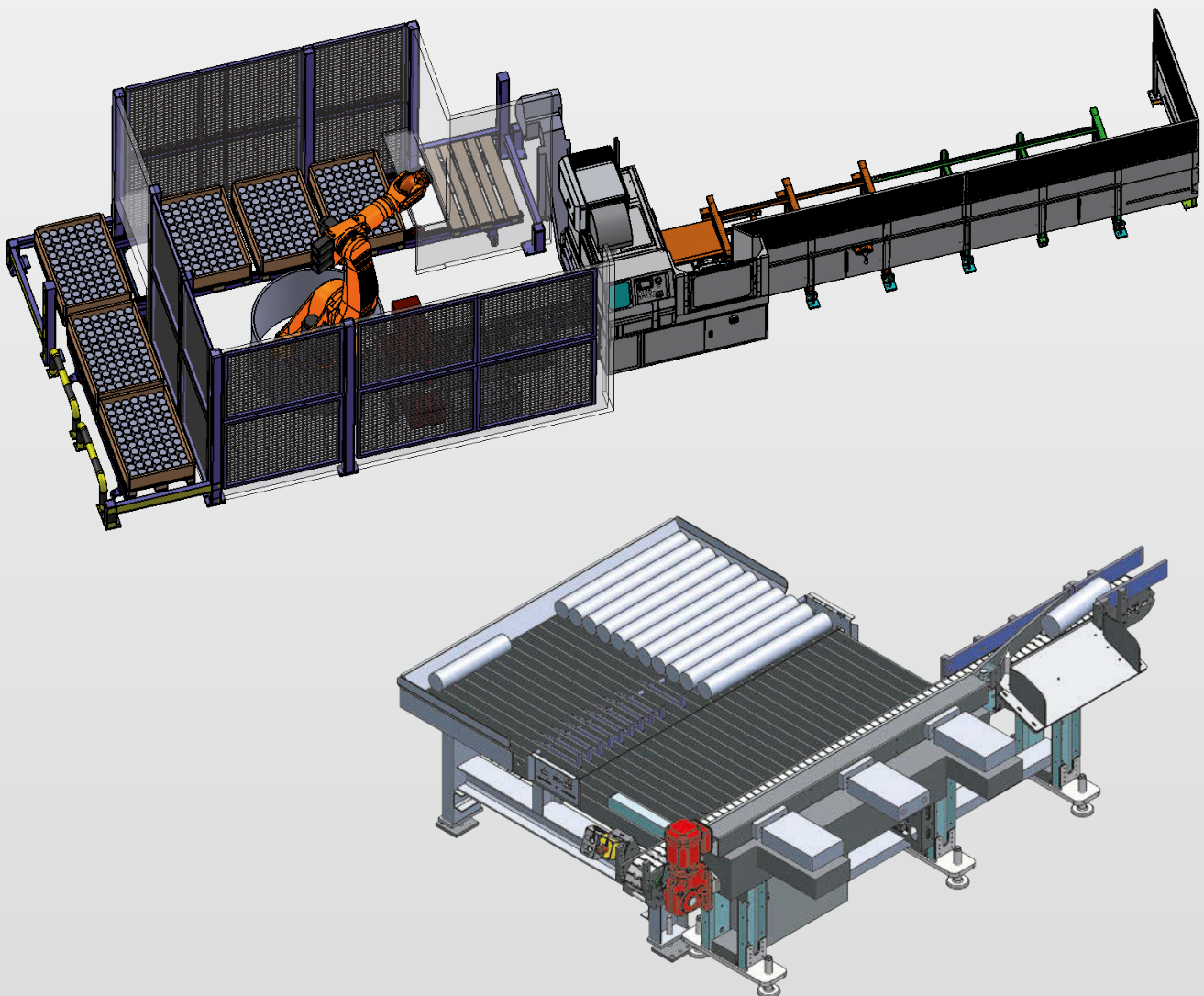
VORTEILE

Automatisierte Fertigungszellen

Durch die Integration von zusätzlichen Anarbeitungs- und Prüfstationen inkl. Robotikkomponenten lassen sich voll automatisierte Fertigungszellen realisieren.

Unsere Fachabteilung

Durch eine eigene Fachabteilung ist AMADA MACHINERY EUROPE in der Lage, eine exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Lösung zu realisieren. Gerne zeigen wir Ihnen Referenzinstallationen.



AMADA PREMIUM SCHMIERSTOFFE

AMADAOIL® HL4



Produktbeschreibung

AMADAOIL® HL4 ist ein rückstandsarmer Stanz-, Schneid- und Umform-Kühlschmierstoff mit hervorragenden Schmier-eigenschaften.

Material

- NE-Metalle (Al)
- Buntmetalle
- Unlegierte und legierte Stähle (ST, V2A)
- Elektr. Kontaktmaterialien

AMADAOIL® HL47



Produktbeschreibung

AMADAOIL® HL47 ist ein ölnebel- und verdampfungsarmes Metallbearbeitungsöl auf Basis eines synthetischen Grundöles mit einer speziellen Additivkombination. Es ist temperaturstabil und besitzt ein ausgezeichnetes Druckaufnahme- und Haftvermögen. Die zink- und schwefelfreie Additivierung gewährleistet fleckenfreie Oberflächen auch bei der Bearbeitung von Kupferbuntmetallen.

Material

- Titan
- Titanlegierungen
- Hochlegierte Stähle
- Gusseisen
- NE-Metalle
- Kupferbuntmetalle

AMADAOIL® HL80



Produktbeschreibung

AMADAOIL® HL80 ist ein absolut universelles, hochviskoses Stanz-, Schneid- und Umformöl mit größtmöglicher Haftungsfähigkeit und bestem Druckaufnahmevermögen auf der Basis pharmazeutischer Weißöle. Bringt beste Ergebnisse auch bei Materialien mit hohem Kohlenstoff-Gehalt.

Material

- NE-Metalle (Al)
- Unlegierte, legierte und hochlegierte Stähle
- Buntmetalle

AMADAOIL® HL95



Produktbeschreibung

AMADAOIL® HL95 ist ein hochviskoses Universal Stanz-, Schneid- und Umformöl mit über-durchschnittlicher Haftungsfähigkeit.

Material

- Unlegierte und hochlegierte Stähle (RST 37-3, ZSTE 52, C60, CK60, 42CrMo4, X10 und CrNiMoTi)
- NE-Metalle (Al)

Das Werkzeug zu den AMADA-Kreissägen

AMADA bietet Ihnen für jeden Anwendungsfall das passende Werkzeug an.

Ebenso wie die Maschinen werden die Kreissägeblätter permanent verbessert und weiter entwickelt.

Durch Verwendung von AMADA Werkzeugen auf AMADA Maschinen ist stets ein optimales Schnittergebnis gegeben.



PRODUKTÜBERSICHT

TCB-CB

- Zähne aus Hartmetall
- Universalwerkzeug für den Einsatz bei wechselnden Werkstoffqualitäten

TCB-CR II

- Zähne aus Cermet
- Werkzeug für unlegierte Stähle und Stähle mit einem Kohlenstoffgehalt zwischen 0,15 – 0,45 %

TCB-TI/TI II

- Zähne aus Hartmetall + TiN Beschichtung
- Werkzeug für legierte Stähle mit einem Kohlenstoffgehalt > 0,45 %, jedoch keine rostfreien oder hitzebeständigen Stähle

TCB-SU

- Zähne aus Hartmetall
- Werkzeug für Edelstahl und rostfreien Stahl

TCB-PT/PT II

- Zähne aus Hartmetall
- Werkzeug speziell für Rohre und Profile

TCB-TISU

- Zähne aus Hartmetall + TiN Beschichtung
- Werkzeug mit besonders hoher Standzeit bei rostfreien Stählen

TCB-DI

- Zähne aus Hartmetall + Spezial Beschichtung
- Werkzeug speziell für Werkzeugstähle

Verfügbare Verzahnungen (Zähne/Blatt)

Durchmesser	TCB-CB	TCB-CR II	TCB-TI*/TI II	TCB-SU	TCB-PT**/PT II	TCB-TISU	TCB-DI
285 mm	60, 80	60, 72, 80, 90	60, 80	60, 80	60, 80, 140	60, 80, 100	60, 80
360 mm	60, 80, 100	60, 80, 100, 120	60, 80, 100	60, 80, 100	60, 80, 100, 120, 160	60, 80, 100	60, 80
460 mm	40, 60, 80, 100	40, 60, 80, 100	40, 60, 80, 100	40, 60, 80, 100	40, 60, 80, 100, 120, 140	40, 60, 80	40, 60
510 mm		40, 50, 60, 80, 100		40, 50, 60, 80, 100		40, 50, 60, 80, 100	
750 mm		50, 60, 72, 80, 100		50, 80, 100			

* Fett = Ti / **Fett = PT

SPEZIFIKATION

Model		CMII 75 DG	CMII 100 DG	
Material	Automatikbetrieb	Rundmaterial Durchmesser [mm]	10 - 76,3	20 - 101,6
		Rechteckmaterial Kantenlänge [mm]	10 - 65	20 - 80
	Abschnittlänge [mm]		10 - 6000	10 - 6000
Sägeblatt	Ausführung		Einweg Hartmetall Sägeblätter	
	Abmessung [mm]		Ø 285 x 2,0	Ø 360 x 2,6 (2,5)
Säge	Parameter	Schnittgeschwindigkeit [m/min]	automatische materialabhängige Regelung	
		Umdrehungen [min ⁻¹]	45 - 160 (Inverter gesteuerte Geschwindigkeitsregelung)	55 - 180 (Inverter gesteuerte Geschwindigkeitsregelung)
		Vorschub [mm/sec]	0 - 30 (Antrieb durch AC Servomotor)	
	Antriebsleistung		7,5 kW x 4P optional 11 kW x 4P	11 kW x 4P
	Antriebssystem		AC Servomotor + ebene Linearführung	
	Spanndruck	Horizontal [kN]	15,2 (kann reduziert werden)	
		Vertikal [kN]	3,9 (kann reduziert werden)	
	Leistung Hydraulikpumpe [kW]		1,5 kW x 4P	2,2 kW x 4P
Vorschubsystem	Antriebssystem		AC Servomotor + Kugelumlaufspindel	
	Vorschublänge [mm]		715	715
	Vorschubgeschwindigkeit [m/min]		30	30
Abmessungen	Maschinenabmessung* (B x L x H) [mm]		2153 x 2097 x 1630	2351 x 2117 x 1750
	Maschinengewicht [kg]		2000	2400
	Gewicht Stangenmagazin (6m) [kg]		490	725
Zubehör	Stangenlademagazin		Ø 75 mm x 10 Stück x 6,5 m	Ø 100 mm x 10 Stück x 6,5 m
	Späneförderer		Kratzbandförderer	

* Abmessungen ohne Stangenmagazin

Ihr Ansprechpartner für Fräs- und Säge-technik von
AMADA MACHINERY EUROPE in der Schweiz und Liechtenstein:



Spinner AG
CNC-Präzisionsmaschinen
Hauserstrasse 35
CH-8451 Kleinandelfingen

Tel. +41 52 301 21 55
Fax +41 52 301 21 54
info@spinner-ag.ch
www.spinner-ag.ch