

Langdrehverfahren



Langdrehen ist ein spezielles Drehverfahren, dessen Ursprünge aus der Schweiz stammen. Daher wird im Englischen auch von «Swiss Type»-Drehmaschinen gesprochen. Die Technologie wird heute von mehreren Werkzeugmaschinen-Herstellern weltweit angeboten, da sie ideal ist, um langbauende Dreh-Frästeile in hoher Präzision zu fertigen. Mit Langdrehautomaten bearbeitet man das Werkstück immer unmittelbar am Ausgang der Führungsbuchse. Daher findet praktisch kein Durchbiegen des Werkstücks statt. Die Präzision ist auch bei sehr schlanken Bauteilen hoch.

Hochwertige Ausführung

NEXTURNBIOSCIENCE ist ein koreanischer Hersteller und verfügt über einen ausgezeichneten Ruf. Dieser begründet sich neben der Präzision und hohen Wertbeständigkeit auf die hochwertige Bauweise: Robuste und massive Gussstruktur, die wichtigsten Funktionsflächen sind geschabt, rotierende Führungsbuchsen sorgen für Präzision und die Hauptspindelantriebe

sind direktgetrieben. Bei den Linearführungen wird konsequent auf japanische Hersteller gesetzt. Zudem bieten alle Langdreher der Marke NEXTURN Steuerungen von FANUC.

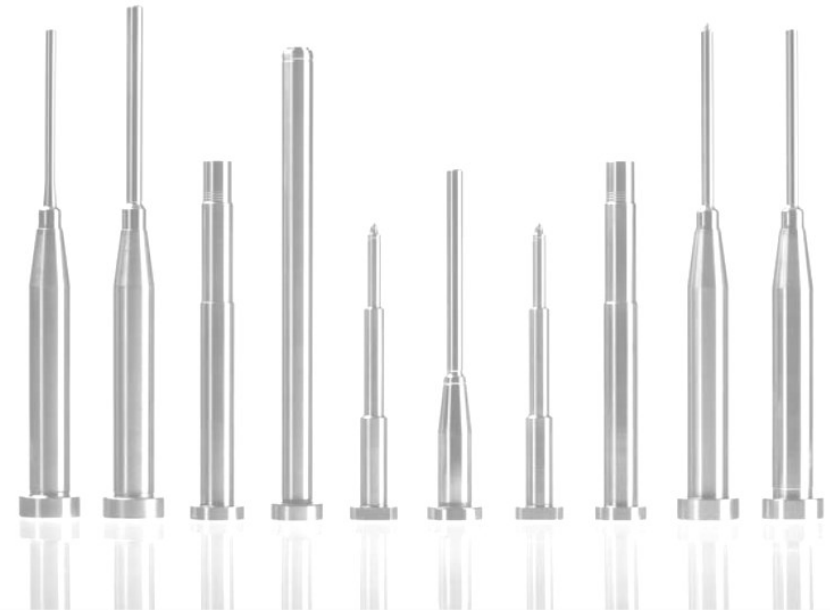
Von einfach bis komplex

Alle NEXTURN-Langdrehautomaten sind standardmässig mit einer Gegenspindel für die Rückseitenbearbeitung ausgerüstet. Die High-End-Langdreher der Serien SA-XII und SA-XIII können zusätzlich mit einer B-Achse ausgestattet werden, um auch Bohrungen und Fräsbearbeitung in Winkellage auszuführen.

Dienstleistungen nach Mass

NEXTURN-Langdrehautomaten sind extrem zuverlässig. Ersatzteile können direkt bei uns bestellt werden. Zudem gewährleistet ein Serviceteam, das auf Langdrehautomaten spezialisiert ist, einen reibungslosen Service für Ihre installierten Langdrehautomaten.

CNC-Langdrehautomaten



Ihr Ansprechpartner für CNC-Maschinen der Marke Nexturn in der Schweiz und in Liechtenstein:



Spinner AG
CNC-Präzisionsmaschinen
Hauserstrasse 35
CH-8451 Kleinandelfingen

Tel. +41 52 301 21 55
Fax +41 52 301 21 54
info@spinner-ag.ch
www.spinner-ag.ch

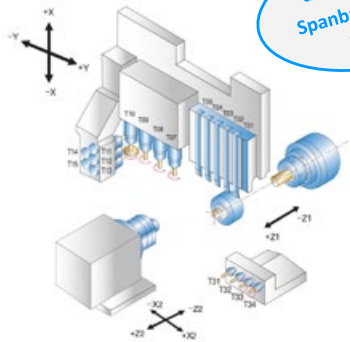


Eine breite Palette an Langdrehern deckt jedes Bedürfnis ab!

SA-B

Stangendurchlass 12 - 20 - 32 mm
7 Achsen (5 Linear-, 2 C-Achsen)

ökonomisch - einfach

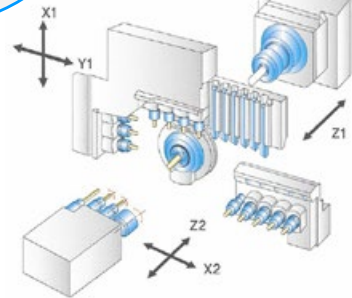


alle Modelle mit
Spanbrechsoftware
lieferbar

SA-M - Hybrid

Stangendurchlass 20 mm
7 Achsen (5 Linear-, 2 C-Achsen)

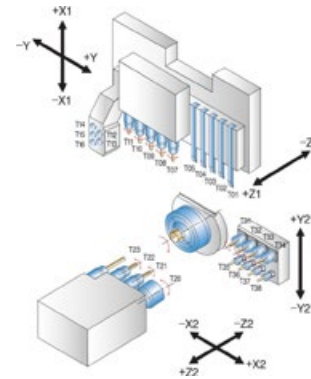
optimal auch für Medizintechnik



SA-PII/SA-PYII - Hybrid

Stangendurchlass 20 - 26 - 32 - 38 mm
7 oder 8 Achsen (5/6 Linear-, 2 C-Achsen)

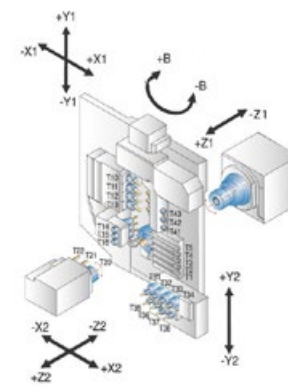
anspruchsvolle Drehteile



SA-XII

Stangendurchlass 20 - 26 - 32 mm
9 Achsen (5 Linear-, 2 C-Achsen, Option Y, B)

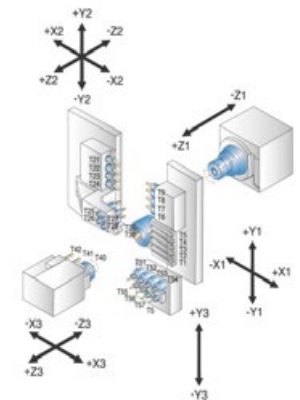
Winkelbearbeitung möglich



SA-XIII

Stangendurchlass 32 - 38 mm
12 Achsen (8 Linear-, 2 C-Achsen, Opt. Y, B)

modulares System für alle Wünsche



- Hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis
- 2 Bohrstationen neben Gegenspindel (Modelle SA20B und SA32B)

- Einsatz mit oder ohne Führungsbuchsen
- Zusätzlich angetriebene Einheiten (modular WTO)
- Einfaches Umrichten der Materialdurchmesser durch flexible Führungsbüchsenttechnologie «MAGIC GUIDE BUSH»

- Einsatz mit oder ohne Führungsbuchsen
- SA-PII: Querbearbeitung auf der Rückseite mit Stirnbearbeitung und Drehoperationen
- SA-PYII: Y-Achse für Rückseitenbearbeitung

- 12 angetriebene Werkzeuge
- Vielseitiges Werkzeugmanagement durch austauschbare Werkzeugblöcke
- Optional Y-Achse für Rückseitenbearbeitung
- Optional B-Achse für Winkelbearbeitung

- Kraftvolle Rückseitenbearbeitung
- Simultan Schruppen und Schlichten
- Zusätzliche Z-Achse auf Linearführungen HS
- Optional Y-Achse für Rückseitenbearbeitung
- Optional B-Achse für Winkelbearbeitung