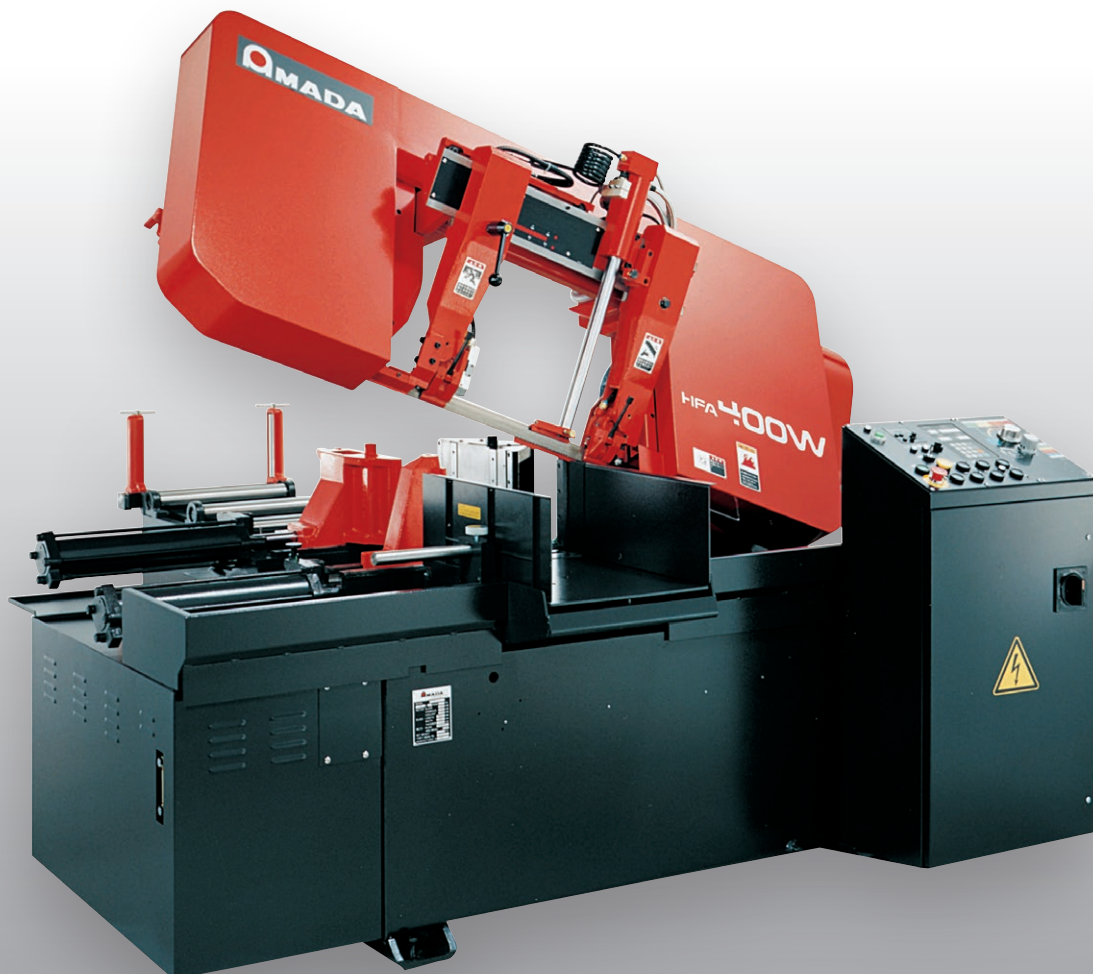


Bandsägemaschinen

HA / HFA Serie

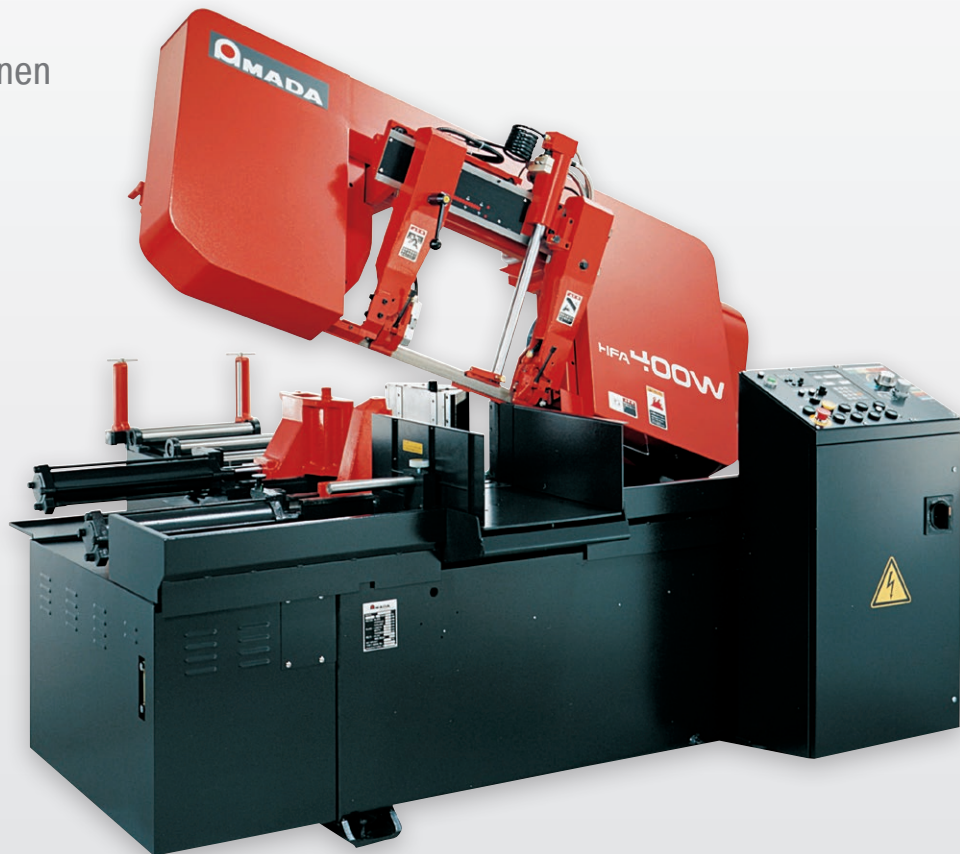
Vollautomatische Bandsägemaschinen für die Serienfertigung



HA / HFA Serie:

Bandsäge-Vollautomaten mit überzeugender Technik

Die optimale Lösung für das wirtschaftliche Trennen von Voll-, Form- und Hohlmaterialien in allen Werkstoffqualitäten – einzeln oder im Bündel.



MERKMALE

HA/HFA 250 W und HA/HFA 400 W

Kompakte und robuste Bandsägevollautomaten in stabiler Schwenkgelenkausführung zum wirtschaftlichen Trennen von Voll-Form- und Hohlmaterialien in allen Werkstoffqualitäten, einschließlich Inconel, Hastelloy und Titan – einzeln oder im Bündel. Im Automatikbetrieb kann die Abschnittlänge und Stückzahl vorgewählt werden.

Das kombinierte Vorschubdrucksystem hat den Vorteil den Vorschubdruck entsprechend der Sägeaufgabe zu wählen. z.B. konstanter Druck bei schwer zerspanbarem Vollmaterial, lastabhängiger Vorschub bei Rohren und Profilen.

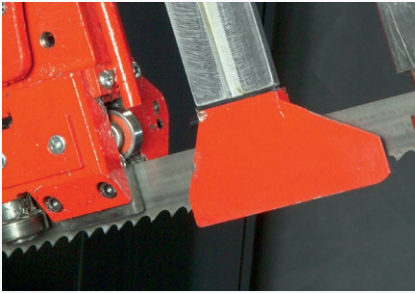
Kurze Taktzeiten durch patentierten Materialtaster mit automatischer Umschaltung von Eilgang auf Vorschub. Ein integrierter Späneförderer gehört zur Grundausstattung.

Die **HFA Modelle** verfügen zusätzlich über einen automatischen Nullanschlag zur Materialanfangserkennung.

Die NC-Steuerung bietet die Voraussetzung für das automatische Sägen durch vorwählbare Abschnittlängen von 0 bis 470 mm, mit Mehrfachvorschub bis 9999 mm.

Der Sägeschnitt wird mittels einer Schiefschnitterkennung permanent überwacht.

DETAILS



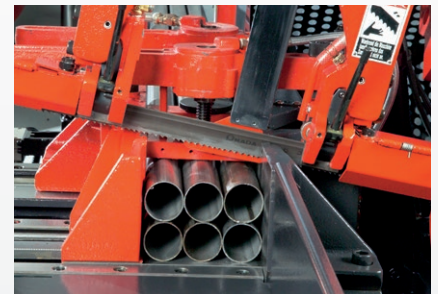
Eiltaster

- Vollautomatische Umstellung von Eilgang auf Vorschub
- Verkürzung der Taktzeiten



NC-Steuerung

- Ermöglicht unterschiedliche Abschnittslängen und Stückzahlen vorzuwählen.
- Einstellen der Bandgeschwindigkeit
 - Displayanzeige



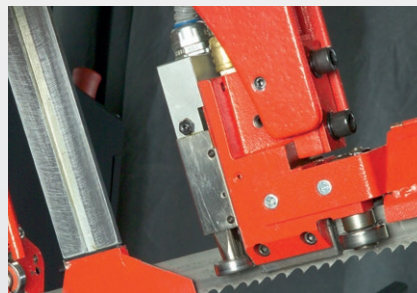
Bündelspanneinheit

Ermöglicht das Sägen von Material im Bündel. Die Bündelspanneinheit wird mittels Schnellverschlüssen an den Hydraulikkreislauf der Maschine abgeschlossen.



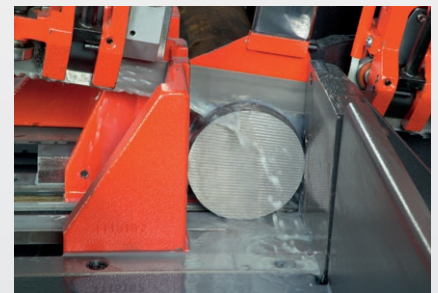
Späneförderer

- Hydraulisch angetriebener Späneförderer mit Pufferzone
- Optimales Trennen von Spänen und Kühlmittel



Schnittgenauigkeitsüberwachung

Hohe Prozesssicherheit durch Schnittgenauigkeitsüberwachung. Bei Abweichungen – auch beim Längenvorschub – schaltet die Maschine automatisch ab.



Automatischer Nullanschlag

Automatische Positionierung des zu sägenden Materials. Das Material wird mittels des hinteren Spannstocks exakt positioniert.

ZUBEHÖR HA/HFA SERIE

Standardzubehör HA Serie

- Späneförderer
- Vorschubdruckregler
- Abschnittlängeneinstellung
- Mehrfachvorschub
- Stückzähler
- Angetriebene Spänebürste
- Hydr. Bandspannung
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit
- Eiltaster
- Abschnitt- und Führungsbleche

Standardzubehör HFA Serie

- Späneförderer
- Vorschubdruckregler
- Abschnittlängeneinstellung
- Mehrfachvorschub
- Stückzähler
- Angetriebene Spänebürste
- Hydr. Bandspannung
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit
- Eiltaster
- Abschnitt- und Führungsbleche
- Automatischer Nullanschlag
- Schnittgenauigkeitsüberwachung
- NC-Abschnittlängenprogrammierung
- Fehlermeldesystem

Sonderzubehör HA/HFA Serie

- Bündelspanneinrichtung
- Druckmindereinheit
- Stundenzähler
- Rollenbahn nicht angetrieben
- Rollenbahn angetrieben
- Längenanschlag
- Rollenbock

SÄGEBÄNDER

Die Sägebänder von AMADA wurden für vielfältige Einsatzzwecke entwickelt. Hier ein paar Beispiele von Bi-Metall Sägebändern die für spezielle Einsatzgebiete optimiert wurden. Als Werkzeug für allgemeine Anwendungen empfehlen wir unser Produkt „SUPER8“. Weitere Informationen erhalten Sie über unseren Vertrieb.

PROTECTOR M42 (patentiert)

Sägebänder speziell für Profilstahl und Rohre mit verstärktem Zahnrückens zur Verminderung von Zahnausbrüchen.



SUPER HL (patentiert)

Der sektionale Schnittkanal reduziert die Schnittwiderstände. Für Materialien im mittleren und großen Durchmesserbereich. Für Materialien mit inneren Spannungen ist eine Anit Pinching Variante erhältlich.

SIGMA (patentiert)

Sektionaler Schnittkanal durch patentierte Zahngeometrie zur Reduzierung von Schnittwiderständen. Einsetzbar bei schwer zerspanbaren Materialien. Besonders zu empfehlen bei rostfreien Stählen.

SUPER HLG (patentiert)

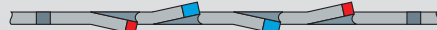
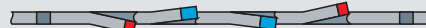
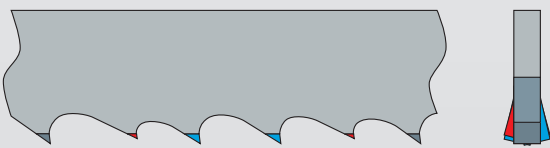
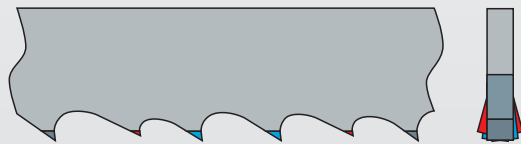
Zahnhöhendifferenz und Präzisionsschrägung führen zu Reibungsminderung. Breiter Einsatzbereich von Normalstahl bis zu schwer zerspanbaren Materialien.

MAGNUM HL (patentiert)

Höchstleistungsfähiges Zahnspezialmaterial und sektionaler Schnittkanal durch patentierte Zahngeometrie. Einsetzbar bei schwer zerspanbaren Materialien inklusive hochwarmfester Sonderlegierungen.

MAGNUM HLG (patentiert)

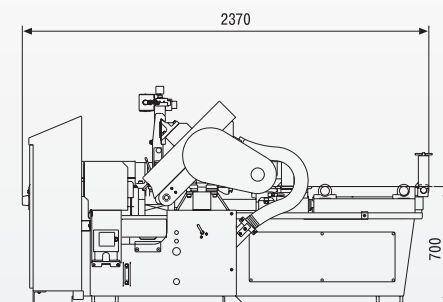
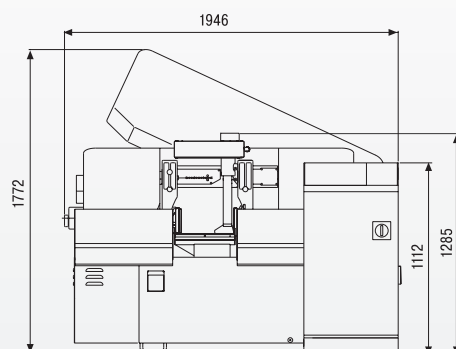
Zahnhöhendifferenz und Präzisionsschrägung führen zu Reibungsminderung. Herausragende Schnittleistung bei Werkzeugstahl.



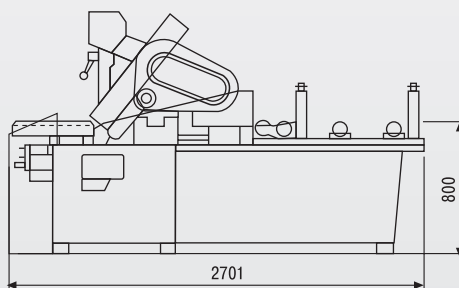
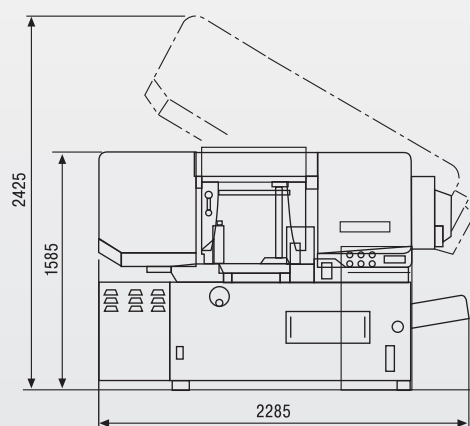
AMADA® AXCELAH-NSS1N 1.8/2P 29230200

ABMESSUNGEN

HA 250 W
HFA 250 W



HA 400 W
HFA 400 W



TECHNISCHE DATEN

	HA 250 W	HFA 250 W
Schnittkapazität	Ø 250 mm H 250 x B 300 mm	Ø 250 mm H 250 x B 270 mm
Bündelschnitt	max. B 200 x H 150 mm min. B 100 x H 50 mm	
Motorleistung	Sägebandbetrieb: 3,70 kW Hydraulik: 0,75 kW Kühlmittelpumpe: 0,18 kW	
Sägebandabmessung	34 x 1,1 x 3.505 mm	
Bandgeschwindigkeit	24 - 90 m/min, stufenlos	
Automatischer Materialvorschub	5 - 3.300 mm (1 Vorschub: 370 mm)	5 - 9.999 mm (1 Vorschub: 370 mm)
Tischbelastung	1.500 kg	
Arbeitstischhöhe	700 mm	
Elektrische Ausrüstung	400 V, 50 Hz	
Maschinennettogewicht	1.500 kg	
Kühlmitteltank	85 l	85 l

	HA 400 W	HFA 400 W
Schnittkapazität	Ø 420 mm □ 415 x 415 mm	Ø 420 mm □ 400 x 400 mm
Bündelschnitt	max. B 300 x H 200 mm min. B 180 x H 50 mm	
Motorleistung	Sägebandbetrieb: 5,5 kW Hydraulik: 1,5 kW Kühlmittelpumpe: 0,18 kW	
Sägebandabmessung	41 x 1,3 x 4.570 mm	
Bandgeschwindigkeit	15 - 90 m/min, stufenlos	
Automatischer Materialvorschub	0 - 4.230 mm (1 Vorschub: 470 mm)	5 - 9.999 mm (1 Vorschub: 470 mm)
Tischbelastung	2.500 kg	
Arbeitstischhöhe	800 mm	
Elektrische Ausrüstung	400 V, 50 Hz	
Maschinennettogewicht	2.200 kg	
Kühlmitteltank	120 l	120 l



Ihr Ansprechpartner für Fräs- und Sägetechnik von
Amada Machinery Europe in der Schweiz und Liechtenstein:

<p>Telefon und  +41 52 301 21 55 info@spinner-ag.ch www.spinner-ag.ch</p>	 <p>Spinner AG CNC-Präzisionsmaschinen Hauserstrasse 35 CH-8451 Kleinandelfingen</p>
---	--

Die in diesem Katalog genannten Bearbeitungsgenauigkeiten sind abhängig von Material, Schneidstoffen und Bearbeitungsbedingungen. Technische Änderungen vorbehalten.

© AMADA MACHINERY EUROPE GmbH. Alle Rechte vorbehalten. 03/2021



7400000033

CA-C-C-HA-HFA-SERIES-G-07.2013