

Bandsägemaschine-HPSAW 310

Vollautomatische Hochgeschwindigkeitssäge für Stahl



HPSAW 310

Hochgeschwindigkeitssäge für Stahl

Vollständige Neuentwicklung für maximale Leistungsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit.



HYPERSAW TECHNOLOGIE

Die neue Hypersaw HPSAW 310 definiert die Leistungsgrenzen der Bandsägetechnologie neu.

Die erfahrensten AMADA Entwicklungsingenieure haben Ihr Können und Wissen in diesem überlegenen Maschine-Werkzeug-System vereint. Im Ergebnis werden je nach Stahlsorte die dreis- bis vierfache Schnittleistung im Vergleich zu einer mit Hartmetall-Sägeblättern ausgestatteten Kreissäge erzielt, gegenüber einer konventionellen Bandsäge mit Bimetall-Sägebändern kann die Schnittleistung u.U. verzehnfacht werden.

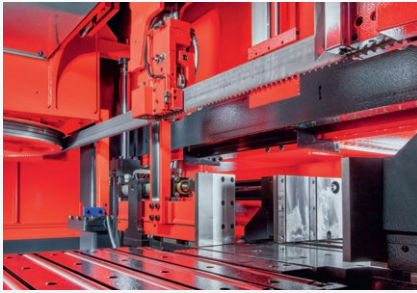
Die HPSAW 310 ist um einen stabilen Brückenrahmen herum konstruiert, so dass der Sägerahmen auch bei hohen Belastungen verwindungsfest ist. Um schädliche Belastungen des Werkzeugs zu vermeiden wurden umfangreiche Maßnahmen zur Vibrationsvermeidung ergriffen.

Beidseitig angebrachte Doppelrollen beruhigen den Bandlauf, zusätzlich sorgt das Hochdruck-Kühlsystem für dämpfende Flüssigkeitspolster in den ebenfalls komplett neu entwickelten Bandführungen. Deren neuartiges patentiertes System reduziert den Bandlaufwiderstand erheblich, so dass effektiv weniger Energie verbraucht wird.

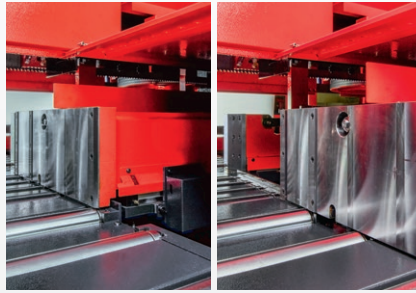
Das zusammen mit der HPSAW 310 entwickelte beschichtete Hartmetall-Sägeband AXCELA HP1 wurde in Hinblick auf hohe Standzeit bei den extremen Leistungswerten optimiert, in der Summe werden die Kosten pro Schnitt halbiert.*

* im Vergleich zu einer konventionellen Bandsäge mit unbeschichteten Hartmetall-Sägebändern

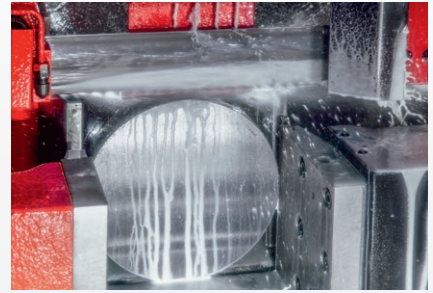
DETAILS



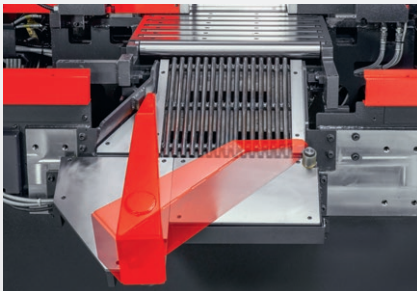
Aufgeräumter Arbeitsraum für optimales Spanmanagement



Robustes Spannstocksystem



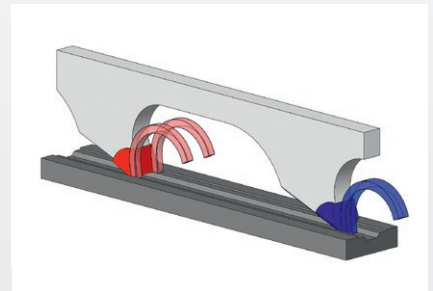
Hochdruck-Kühlsystem (3,95 MPa)



Automatische Reststückweiche



AXCELA HP1
Beschichtetes Hartmetallsägeband für maximale Leistung auf der HPSAW 310

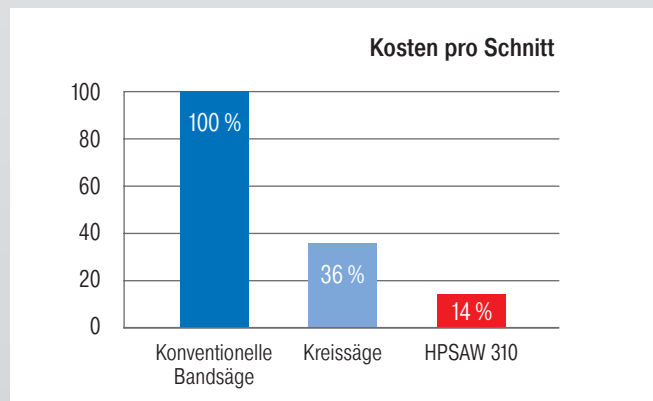
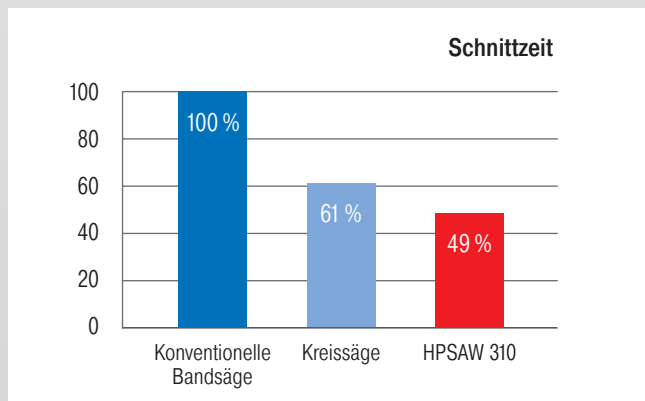


AXCELA HP1
Optimiertes Zahngruppensdesign

WEITERE VORTEILE

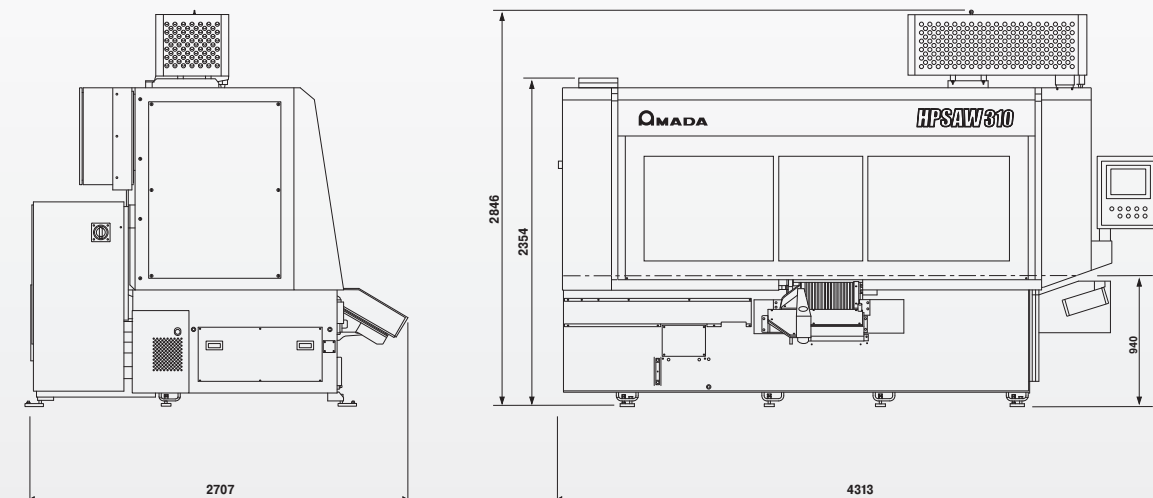
- voll gekapseltes Gehäuse
- FEM optimierte Rahmenstruktur
- Hochdruck-Kühlsystem (AFCS) für optimale Kühlung und Spanabfuhr
- beidseitige Schiefschnittüberwachung
- Servoantrieb des Vorschubsystems (12m/min)
- 60% weniger Späne im Vergleich zu Kreissäge mit gleichem Schnittbereich
- AMADA Anti-Vibrations Technologie
- benutzerfreundliche Steuerung
- energie- und ressourcenschonender Betrieb
- für Erweiterung mit automatischen Zu- und Abfuhrsystemen vorbereitet

WIRTSCHAFTLICHKEIT



Durch die extreme Leistungsfähigkeit kann eine einzige HPSAW 310 mehrere Band- und Kreissägen ersetzen. Dadurch ergeben sich neben den maschinenbezogenen Vorteilen auch erhebliche wirtschaftliche Potentiale durch geringeren Raum-, Wartungs-, Energie- und Personalbedarf. Bei entsprechenden Sägeaufgaben wird eine sehr kurzfristige Amortisierung erreicht.

TECHNISCHE DATEN



Technische Daten HPSAW 310		
Sägekapazität	Rundmaterial	○ 50 mm ~ ○ 310 mm
	Vierkantmaterial	□ 50 mm ~ □ 310 mm
Motorleistung	Sägebandantrieb	22 kW x 4P
	Hydraulikpumpe	3,7 kW x 4P
Sägebandabmessung	(H x B x L)	67 x 1,6 x 7.345 mm (Typ AXCELA HP1)
Bandgeschwindigkeit		15-400 m/min stufenlos
Spannstock	Hydr. Zylinder	dreifach geteilter Spannstock
	Positionierung	Nullanschlag (Standard)
Hochdruck-Kühlsystem		3,95 MPa
Materialvorschub	Typ	Vorschubspannstock mit Servoantrieb
	Vorschublänge	pro Hub 600 mm
	Abschnittlänge	10 mm - 600 mm
	min. Restlänge	50 mm im Automatikbetrieb
CNC-Steuerung		automatische Parametereinstellung
Tischhöhe		940 mm
Materialbeladegewicht		1.100 kg
Maschinenabmessung	(B x T x H)	4.313 x 2.707 x 2.354 mm
Maschinengewicht		8.000 kg

Technische Änderungen vorbehalten / Abbildungen teilweise mit Sonderzubehör

AUTOMATISIERUNG

Für eine optimale Wirtschaftlichkeit wird die Verwendung bewährter AMADA Automatisierungslösungen für die Materialzu- und abfuhr empfohlen. Die Angebotspalette umfasst verschiedene Lademagazine, automatische Lagersysteme, Sortierstrecken, Palettiersysteme etc. Lassen Sie sich hierzu vom AMADA Projektteam beraten.



Ihr Ansprechpartner für Fräs- und Sägetechnik von Amada Machinery Europe in der Schweiz und Liechtenstein:



Telefon und ☎
+41 52 301 21 55
info@spinner-ag.ch
www.spinner-ag.ch

Spinner AG
CNC-Präzisionsmaschinen
Hauserstrasse 35
CH-8451 Kleinandelfingen