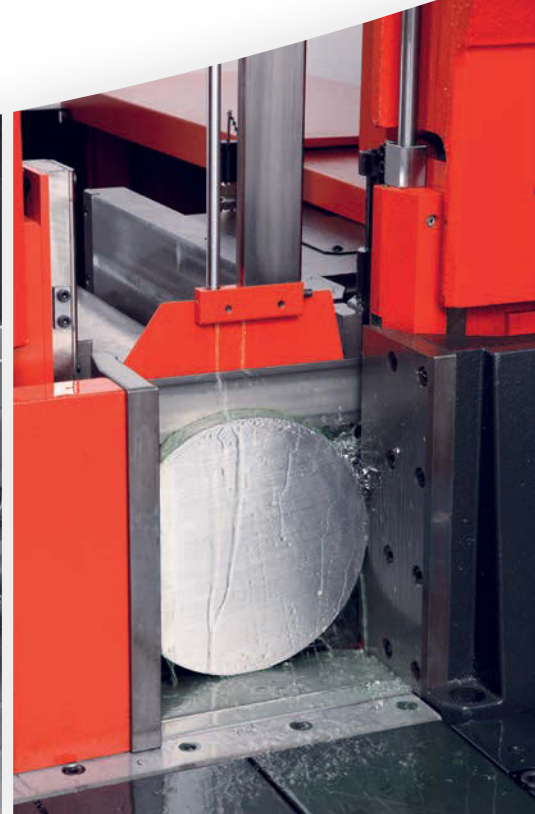
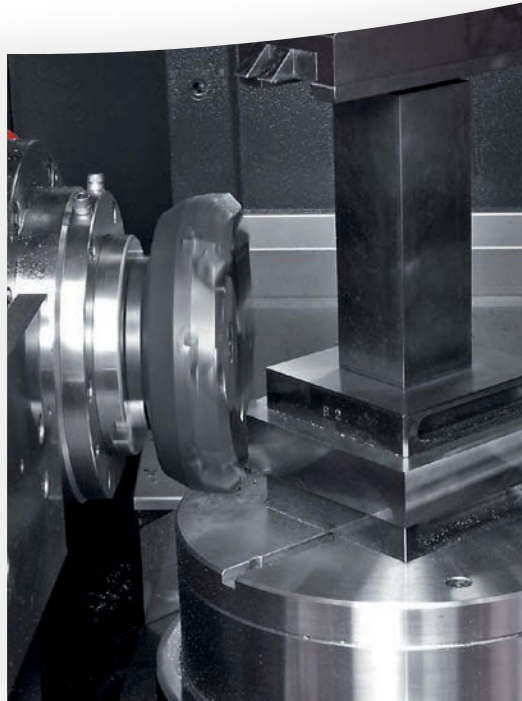
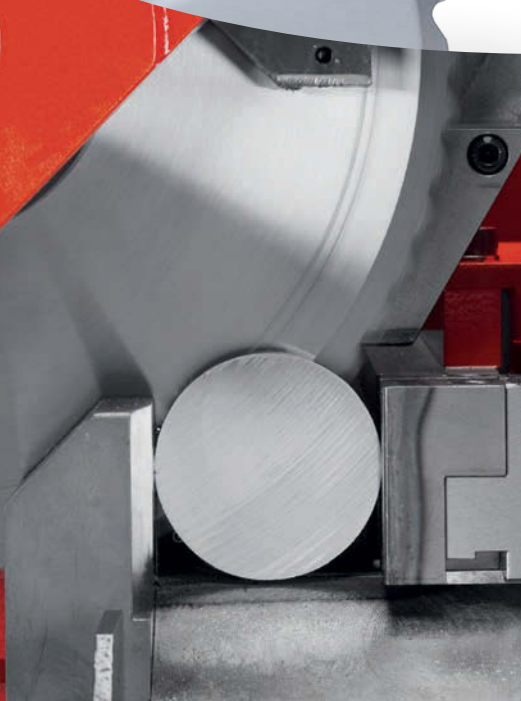




Catalogo Generale

Tecnologia di taglio e fresatura



Oltre 50 anni redditività e massime prestazioni

Il gruppo AMADA, con quasi 9000 dipendenti* e circa 2,2 miliardi di Euro di fatturato annuale*, si adopera per soluzioni di produzione all'avanguardia che presentino un alto grado di redditività e produttività nel massimo rispetto dell'ambiente.

La tecnologia di taglio risale alla fondazione dell'azienda e ne rappresenta ancor oggi uno dei pilastri fondamentali. Grazie allo sviluppo e alla produzione di macchine e utensili si crea una sinergia unica. Il fatturato mondiale di oltre 250 milioni di Euro* è inequagliato nel settore.

Lo sviluppo continuativo di segatrici e materiali richiede sempre nuove lame. Queste a loro volta stimolano nuovi settori di prestazioni che accelerano lo sviluppo delle macchine.

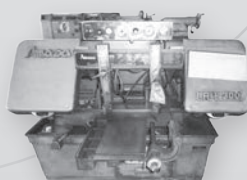
AMADA può così offrirvi in qualsiasi momento la soluzione di taglio più efficiente ed economica per la vostra azienda. Grazie al nostro programma di test rendiamo il vostro successo misurabile e ricostruibile. Vi invitiamo a convincervene direttamente nella vostra azienda, indipendentemente dal fatto che utilizzate segatrici di AMADA o dei suoi concorrenti.

Rivolgetevi al nostro personale di vendita o fissate direttamente un test di taglio tramite email (blade@amadamachinetools.it).

* Stand 04/2017



1956
■ AM C 225



1965
■ RH 300

1962
■ Lame a nastro in acciaio al carbonio



1971
■ Lame a nastro in metallo duro

1968
■ Lame a nastro bimetalliche



2005
■ Segatrice a nastro automatica Double-Pulse-Cutting
■ Lame a nastro in metallo duro
- AXCELA G
- AXCELA H
■ Lame a nastro SMART CUT



2013
■ Lame a nastro in metallo duro
- AXCELA ALB
- AXCELA HMAX
- AXCELA A



2014
■ DYNASAW 530
■ Lame a nastro bimetallica
- SUPER8



2017
■ HPSAW 310
■ Lame a nastro bimetalliche
- Speedcut M42
- Speedcut M42 Profile
■ Lame a nastro in metallo duro
- AXCELA C-S7

2016
■ Lame a nastro bimetalliche
- nuova versione Protector M42
■ Lame a nastro in metallo duro
- SMART CUT AXCELA S
- SMART CUT AXCELA B
- SMART CUT AXCELA G



SEGATRICI A NASTRO



Segatrice a nastro ad alte performance "HYPERSAW"



Segatrice a nastro estremamente potente per lunghezze di taglio fino a 600 mm.

Modello macchina	Controllo	Dimensioni massime pezzo [mm]		Dimensioni lama [mm]	Potenza motore lama [kW]
HPSAW 310	CNC	○ 310	□ 310 x 310	67 x 1,6 x 7.345	22

Segatrici a nastro con tecnologia a taglio pulsato (PULSE CUTTING)

Le segatrici a nastro a taglio pulsato sono progettate per un uso nelle più difficili condizioni produttive. Per gli utilizzatori con le più alte richieste di performance e di qualità di taglio, sono state ottimizzate l'utilizzo della lama e della macchina, sfruttando l'esperienza ultra decennale di Amada.



Modello macchina	Controllo	Dimensioni massime pezzo [mm]		Dimensioni lama [mm]	Potenza motore lama [kW]
PCSAW 330	CNC	○ 330	□ 330 x 330	41 x 0,9 x 4.115	3,7
PCSAW 430 X/AX	CNC	○ 430	□ 430 x 430	54 x 1,6 x 6.100	11
PCSAW 530 X/AX	CNC	○ 530	□ 530 x 530	67 x 1,6 x 7.000	15
PCSAW 700	CNC	○ 700	□ 800 x 700	67 x 1,6 x 8.300	18,5
PCSAW 720	CNC	○ 720	□ 815 x 720	67 x 1,6 x 8.300	11

Segatrici a nastro con lame in metallo duro



Segatrici a nastro verticali modelli CTB 400 e CTB 7040. Sono stati raggiunti nuovi standard qualitativi di taglio grazie al vantaggioso design, che permette una maggiore potenza e l'uso di lame in metallo duro.

Modello macchina	Controllo	Dimensioni massime pezzo [mm]		Dimensioni lama [mm]	Potenza motore lama [kW]
CTB 400	CNC	○ 430	□ 430 x 430	41 x 1,3 x 4.715	7,5
CTB 7040	CNC	○ 430	□ 430 x 700	41 x 1,3 x 5.630	7,5

Segatrici a nastro automatiche

Robuste e compatte segatrici a nastro automatiche per una produzione efficiente. Versatili per taglio di pezzi pieni, stampi, tagli a pacco.



Modello macchina	Controllo	Dimensioni massime pezzo [mm]		Dimensioni lama [mm]	Potenza motore lama [kW]
HA 250 W	NC	250	250 x 300	34 x 1,1 x 3.505	3,7
HFA 250 W	NC	250	260 x 250	34 x 1,1 x 3.505	3,7
HA 400 W	NC	420	415 x 415	41 x 1,3 x 4.570	5,5
HFA 400 W	NC	420	400 x 400	41 x 1,3 x 4.570	5,5
DYNASAW 430	CNC	430	430 x 430	41 x 1,3 x 5.300	5,5
DYNASAW 530	CNC	530	530 x 530	54 x 1,6 x 5.920	7,5
HFA 700 CII	NC	700	700 x 800	67 x 1,6 x 8.300	11
HFA 1000 CII	NC	1.000	1.000 x 1.100	80 x 1,6 x 11.100	11

Segatrici a nastro di grandi dimensioni

Queste segatrici a nastro Amada di grandi dimensioni sono state progettate per un utilizzo efficiente nelle più difficili condizioni produttive. Basandoci sull'esperienza decennale, è stato sviluppato il miglior connubio lama - segatrice.



Modello macchina	Controllo	Dimensioni massime pezzo [mm]		Dimensioni lama [mm]	Potenza motore lama [kW]
H 1000 II	NC	○ 1.000	□ 1.000 x 1.100	80 x 1,6 x 11.100	11
H 1300 II	NC	○ 1.300	□ 1.300 x 1.300	80 x 1,6 x 12.300	15
H 1600 II	NC	○ 1.600	□ 1.600 x 1.600	80 x 1,6 x 15.500	15
H 2116 II	NC	○ 1.600	□ 1.600 x 2.100	80 x 1,6 x 12.300	15

Segatrici a nastro per blocchi



Queste segatrici a nastro per blocchi sono adatte a precisi tagli di blocchi, piatti, parti per stampi.

Modello macchina	Controllo	Dimensioni massime pezzo [mm]		Dimensioni lama [mm]	Potenza motore lama [kW]
VM 1200	CNC	500 x 500 x 1.200		41 x 1,3 x 4.670	5,5
VM 2500	CNC	500 x 500 x 2.500		41 x 1,3 x 4.670	5,5
VM 3800	CNC	605 x 800 x 3.800		54 x 1,6 x 5.830	7,5

SEGATRICI A DISCO



Segatrici a disco con lame in metallo duro

Le potenti segatrici a disco con lame in metallo duro con avanzamento tramite carro con vite a ricircolo di sfere. Scarto automatico di intestatura e fine barra. La miglior precisione di lunghezza di taglio grazie all'avanzamento barra tramite un preciso servo-motore. Sfrido molto basso grazie all'utilizzo di lame a disco in metallo duro con una piccola sezione di taglio.

Modello macchina	Dimensioni pezzo [mm]	Lama [mm]	Potenza motore lama [kW]
CMB 75	○ 10 - 75 □ 10 - 55	Ø 285 x 32 x 2,0	7,5
CMB 100	○ 25 - 100 □ 25 - 75	Ø 360 x 50 x 2,6	11
CMB 150	○ 75 - 150 □ 75 - 100	Ø 460 x 50 x 2,7	15
CMB 180	○ 40 - 180 □ 40 - 110	Ø 510 x 50 x 2,7	18,5
CMB 230	○ 80 - 230 □ 80 - 160	Ø 750 x 80 x 3,2	37



Lame a disco in metallo duro

Amada offre la lama più adeguata per ogni applicazione. Così come le macchine, anche le lame sono costantemente migliorate. Utilizzando lame Amada su macchine Amada si raggiungono i migliori risultati di taglio.

Modello lama	Caratteristiche
TCB-CB	<ul style="list-style-type: none"> ■ Denti in metallo duro ■ Lama universale per frequenti cambi di materiale
TCB-CR II	<ul style="list-style-type: none"> ■ Denti in cermet ■ Lama per acciai basso legati e acciai da cementazione con contenuti di carbonio tra 0,15 e 0,45%
TCB-TI	<ul style="list-style-type: none"> ■ Denti in metallo duro + ricopertura al TiN ■ Lama per acciai legati con contenuto di carbonio > 0,45%, ma non acciai inossidabili e acciai resistenti al calore
TCB-SU	<ul style="list-style-type: none"> ■ Denti in metallo duro ■ Lama per acciai inossidabili
TCB-PT II	<ul style="list-style-type: none"> ■ Denti in metallo duro ■ Lama speciale per tubi e profili
TCB-TISU	<ul style="list-style-type: none"> ■ Denti in metallo duro + ricopertura al TiN ■ Lama con una durata particolarmente lunga per acciai inossidabili

FRESATRICI



Fresatrici bimandrino per squadratura blocchi

Fresatrici bimandrino per un'efficiente squadratura dei blocchi

Tramite le altamente produttive fresatrici bimandrino della serie THV è possibile fresare le 4 facce di un blocco in modo automatico, con un unico piazzamento del materiale. Il risultato è un pezzo con elevatissime precisioni di ortogonalità e parallelismo, e un tempo ciclo molto più basso rispetto ad una fresatrice tradizionale.

Modello macchina	Dimensioni pezzo lavorabile [mm]		Peso massimo pezzo [kg]	Potenza motore mandrino [kW]	Diametro fresa [mm]
	Max (L x P x H)	Min (L x P x H)			
THV 150	150 x 150 x 52	7 x 7 x 7	20	2 x 5,5	Ø 63
THV 460 (160)	460 x 460 x 150	20 x 20 x 10	320	2 x 15	Ø 160
THV 460 (200)	460 x 460 x 190	20 x 20 x 10	320	2 x 15	Ø 200
THV 800	810 x 810 x 230	70 x 70 x 10	1.200	2 x 11	Ø 250
THV 800 L	800 x 800 x 230	40 x 40 x 10	1.200	2 x 11	Ø 250
	2.000 x 800 x 230 (P)*	600 x 400 x 10 (P)*			
THV 1000	1.020 x 1.020 x 400	120 x 120 x 10	3.500	2 x 22	Ø 425
THV 1200	1.220 x 1.220 x 400	320 x 320 x 10	4.500	2 x 22	Ø 425
THV 1200 L	1.200 x 1.200 x 230	250 x 250 x 10	2.500	2 x 11	Ø 250
	3.000 x 1.200 x 230 (P)*	1.200 x 80 x 10 (P)*	6.000 (P)*		
THV 1600	1.600 x 1.600 x 300	400 x 400 x 20	4.000 kg	2 x 11 kW	Ø 315 mm

* Piastre




Fresatrici verticali per piastre

Le fresatrici per piastre della serie PMH montano una fresa con dimensioni elevatissime che permette di lavorare la maggior parte delle piastre in un'unica fase. Sulla superficie del materiale non resta quindi alcun segno di lavorazione.

Modello macchina	Dimensioni massime pezzo lavorabile [mm] (L x P x H)	Peso massimo pezzo [kg]	Potenza motore mandrino [kW]	Diametro fresa [mm]
PMH 0402	400 x 230 x 150	100	11	Ø 250
PMH 0804	800 x 400 x 200	450	11	Ø 200
PMH 1305	1.300 x 500 x 300	3.500	22	Ø 525
PMH 1308	1.300 x 800 x 300	3.500	22	Ø 525
PMH 2008	2.000 x 800 x 300	13.000	30	Ø 525
PMH 3015	3.000 x 1.500 x 350	13.000	30	Ø 525
PMH 4020	4.200 x 2.010 x 400	15.000	30	Ø 525

Lame a nastro – Guida alla scelta del tipo di lama



 Tipo di lama	Prodotti laminati	Profilati in acciaio	Taglio a pacco	Acciai normali, Materiali non ferrosi *1			Acciai per utensili, Acciai per lavorazioni a freddo			Acciai inossidabili, Acciai per lavorazioni a caldo			Acciai molto duri Leghe speciali			
	St-37, St-52, StE 380			1.2510, 1.0301, 1.7012, 1.7218, 1.6955			1.2341, 1.2735, 1.2303, 1.2379			1.2344, 1.4301, 1.4564			Inconel, Titanio, Alluminio, Hastelloy			
				< 100 mm	100 - 400 mm	> 400 mm	< 100 mm	100 - 400 mm	> 400 mm	< 100 mm	100 - 400 mm	> 400 mm	< 100 mm	100 - 400 mm	> 400 mm	
METALLO DURO	AXCELA Serie G (brevetto registrato) *2															
	AXCELA Serie H (brevetto registrato) *2															
	AXCELA Serie A (brevetto registrato) *2															
	AXCELA Serie S (brevetto registrato) *2															
	AXCELA C-S7															
	AXCELA Serie B (brevetto registrato) *2															
BIMETALLICHE	AURORA (brevettata) *3															
	MAGNUM HL M71 (brevettata) *3															
	MAGNUM HLG M71 (brevettata) *4															
	SIGMA															
	SUPER HL (brevettata) *3															
	SUPER HLG															
	CHIPBREAKER															
	SUPER8															
	SPEEDCUT M42															
	SGLB															
	RATIO HI-LO															
	HI-LO															
	SPEEDCUT M42 PROFILE															
	PROTECTOR M42 (brevettata) *5															
	PROTEC (brevettata) *5															
	DUOS M42 (brevettata) *4															

Austauschprodukt für Wettbewerbs-Sägebänder, keine Parameter-Anpassung notwendig!

*1 Per metallo non ferroso s'intende soprattutto alluminio, leghe di alluminio, rame e leghe di rame. Questi metalli possono essere equivalenti a materiali duri da tagliare o, in certi casi, anche più duri. Se si utilizza una lega, contattare AMADA.

*2 JP. PAT. P.

*3 US. PAT.

*4 JP. PAT.

*5 JP. PAT. (2/3P, 3/4P, 4/6P)

Bricchettatrici

Per un business sostenibile – recupero del materiale tramite i trucioli pressati

La pressa per trucioli automatica SCP 103 H è particolarmente adatta per compattare svariate forme di trucioli, ottenuti dalla tornitura, dalla fresatura e dal taglio da segatrice.



Confronto volume dei trucioli

Il volume occupato dai trucioli è considerevolmente ridotto, secondo la forma e il materiale dei trucioli stessi. Nel caso di trucioli di ghisa, si ottiene una riduzione di circa 1:5, mentre nel caso di trucioli di acciaio si può ottenere una riduzione di 1:50.



Accessori / Automazione

Leistungsfähige Sägeanlagen erbringen Leistungen welche bei konventioneller Be- und Entladungen oft nicht mehr voll ausgeschöpft werden können. AMADA bietet von daher für jeden Anwendungsfall die optimale Automatisierungslösung. Bereits mit einem Pendelrollgang kann die Auslastung einer Sägeanlage signifikant gesteigert werden. Durch die Integration von zusätzlichen Anarbeitungs- und Prüfstationen inkl. Robotikkomponenten lassen sich voll automatisierte Fertigungszellen realisieren.



Pezzi di ricambio / Olio

Le macchine Amada sono conosciute per la loro affidabilità e robustezza, anche se usate in ciclo continuo per 24 ore al giorno. Per assicurare queste performance, Amada consiglia di utilizzare materiali di consumo originali. I pezzi di ricambio per le riparazioni e la manutenzione sono stoccati nella sede centrale di Haan, in Germania, e nelle sedi locali in Francia e Italia, e sono disponibili anche per macchine di 25 o 30 anni.



Assistenza tecnica

L'assistenza tecnica Amada completa l'offerta di supporto per le tecnologie di taglio e di fresatura. I nostri tecnici hanno una lunga esperienza e competenza per risolvere i vari problemi. Siamo in grado di intervenire con celerità dalle nostre diverse sedi in Europa.



| AMADA MACHINE TOOLS EUROPE

Il contatto per la fresatura e la segatura di
AMADA Machine Tools Europe in Svizzera e Liechtenstein:

<p>Tel. +41 52 301 21 55 Fax +41 52 301 21 54 info@spinner-ag.ch www.spinner-ag.ch</p>	 <p>Spinner AG CNC-Präzisionsmaschinen Hauserstrasse 35 CH-8451 Kleinandelfingen</p>
--	---

I dati sulle prestazioni dei macchinari indicati su questo catalogo dipendono dal materiale lavorato, dagli utensili utilizzati e dalle condizioni di taglio scelte. AMADA si riserva di apportare modifiche senza preavviso.

© AMADA MACHINE TOOLS EUROPE GmbH – 07/2017



740000101

CA-C-FLYER-CUTTING-E-11.2014