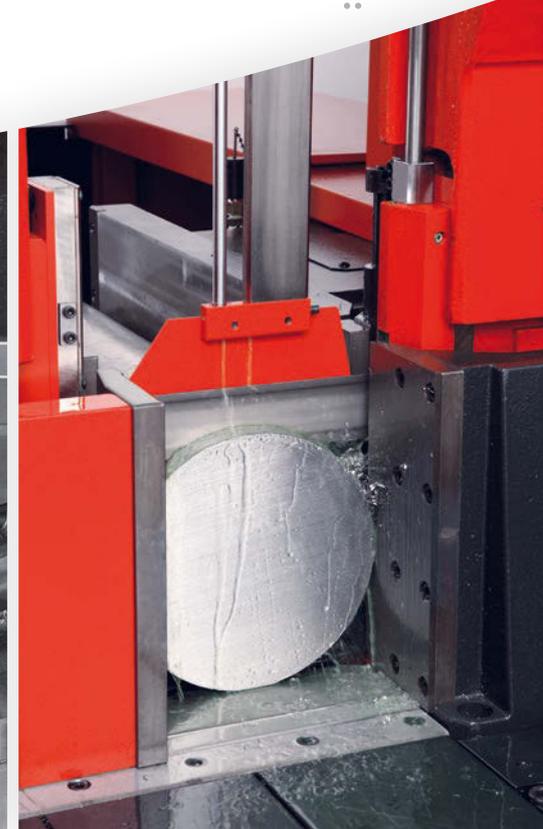
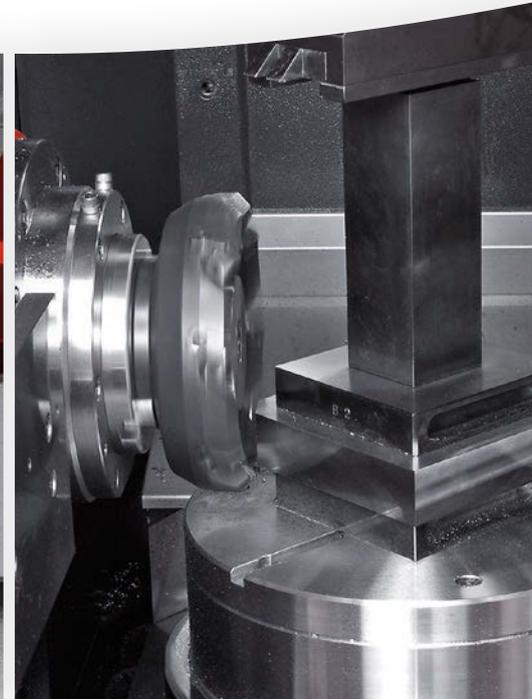
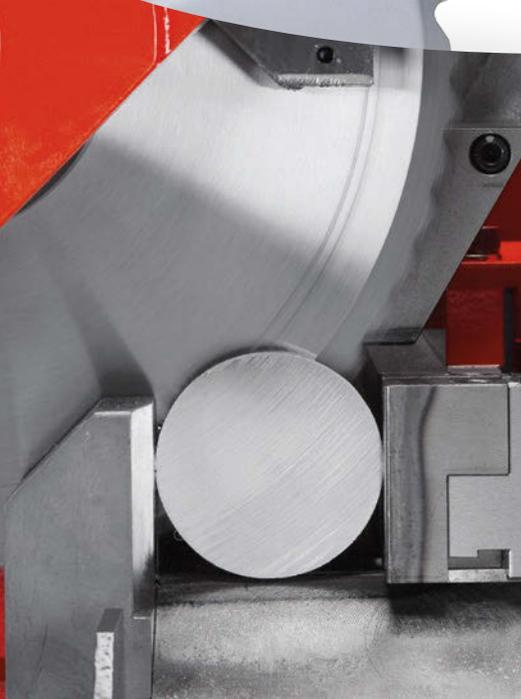
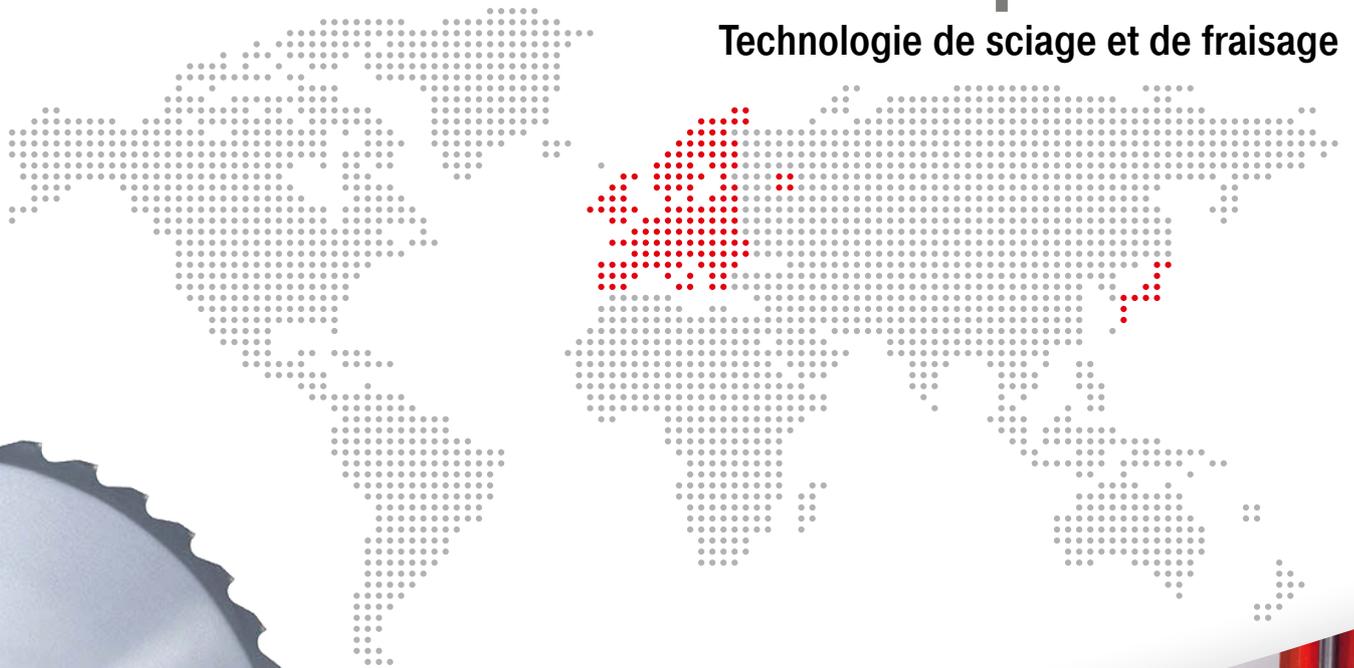


Vue d'ensemble des produits

Technologie de sciage et de fraisage



Plus de 60 ans d'efficacité en termes de rentabilité et de hautes performances

Avec près de 9.250 collaborateurs et 2,7 milliards d'Euros de chiffre d'affaires annuel *, le groupe AMADA est pionnier en matière de solutions de production atteignant un degré optimum de rentabilité et de productivité, allié à un respect maximal de l'environnement.

La technologie relative au mode de sciage fait partie de l'ADN de l'entreprise depuis sa création et constitue l'un de ses piliers fondamentaux. Le développement et la production de machines et d'outils représentent une synergie unique en son genre. Avec un chiffre d'affaires annuel de plus de 300 millions d'Euros, la division technologie de sciage n'a aucun équivalent industriel.

Le développement continu des machines de sciage et des matériaux à découper exige toujours plus de nouveaux outils. Ces derniers requièrent pour leur part de nouveaux éventails de performance qui progressent grâce au développement continu des machines.

AMADA vous propose à tout moment la solution la plus performante et la plus économique pour vos opérations de découpe de métaux. Notre programme de tests vous garantit des résultats mesurables et transparents nous vous invitons à tester par vous-même directement en vos propres ateliers de production. Que vous utilisiez déjà des machines AMADA ou non.

Contactez notre service commercial et prenez rdv pour un essai à l'adresse e-mail : info-fr@amada-machinery.com

* version 04/2020

2020

- Lame de scie à ruban carbure AXCELA BOOSTER G
- Lame de scie à ruban bimétal PROTECTOR G
- Nouveau centre de revêtement à Ternitz

2019

- Lames de scie à ruban carbure
 - AXCELA STRIKER® G
 - AXCELA BOOSTER
- Scie à ruban diamant DBSAW 500
- Scie à ruban verticale pour coupes biaisées VT 3850 / VT 4555 S

2017

- HPSAW 310
- Lames de scie à ruban carbure
 - AXCELA HP / HP1
 - AXCELA C-S7 / STRIKER

2016

- Lames de scie à ruban bimétal
 - Nouveau design Protector M42
- Lames de scie à ruban carbure
 - SMART CUT AXCELA S
 - SMART CUT AXCELA B
 - SMART CUT AXCELA G

2014

- DYNASAW 530
- Lame de scie à ruban bimétal SUPER8

2013

- Lames de scie à ruban carbure
 - AXCELA ALB
 - AXCELA HMAX
 - AXCELA A

2012

- PCSAW seconde génération
- Lames de scie à ruban carbure
 - AXCELA S
 - AXCELA B

2005

- Lames de scie à ruban, coupe double impulsion automatisée
- Lames de scie à ruban carbure
 - AXCELA G
 - AXCELA H
- Lames de scie à ruban SMART CUT

1990

- CTB 400 – Première machine à CN entièrement automatique, lame de scie à ruban carbure
- Lame de scie à ruban bimétal SIGMA

1971

- Lames de scie à ruban carbure

1968

- Lames de scie à ruban bimétal

1965

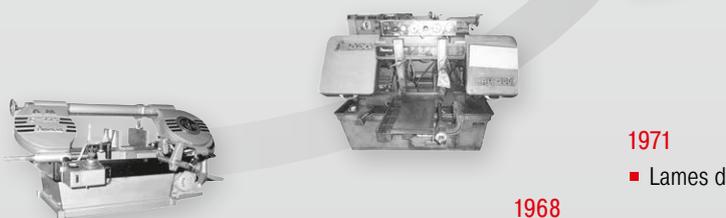
- RH 300

1962

- Lames de scie à ruban acier carbone

1956

- AM C 225



Scies à rubans



HPSAW – SCIE À RUBAN ULTRA HAUTE VITESSE « HYPERSAW »



Scie à ruban aux performances extrêmes pour des longueurs de coupe jusqu'à 600 mm.

Type de machine	Commande	Plage de section [mm]		Dimensions du ruban [mm]	Entraînement [kW]
HPSAW 310	CNC	○ 310	□ 310 x 310	67 x 1,6 x 7 345	22

SCIES À RUBAN AUTOMATIQUES AVEC TECHNOLOGIE « PULSE CUTTING »

Les scies à ruban automatiques avec la technologie Pulse-Cutting ont été conçues pour une utilisation économique dans les conditions de production les plus difficiles. Sur la base d'une expérience acquise sur des décennies, un concept optimal entre outil et machine a été développé qui est particulièrement approprié pour les utilisateurs ayant des exigences maximales en matière de puissance de coupe et de qualité.



Type de machine	Commande	Plage de section [mm]		Dimensions du ruban [mm]	Entraînement [kW]
PCSAW 330	NC	○ 330	□ 330 x 330	41 x 0,9 x 4 115	3,7
PCSAW 430 X/AX	CNC	○ 430	□ 430 x 430	54 x 1,6 x 6 100	11
PCSAW 530 X/AX	CNC	○ 530	□ 530 x 530	67 x 1,6 x 7 000	15
PCSAW 700	CNC	○ 700	□ 800 x 700	67 x 1,6 x 8 300	18,5
PCSAW 720	CNC	○ 720	□ 815 x 720	67 x 1,6 x 8 300	11

SCIES À RUBAN CARBURE



Avec les modèles CTB 400 et CTB 7040, Amada offre des scies à ruban verticales qui posent de nouveaux jalons en matière aussi bien de puissance de coupe que de qualité de coupe.

Type de machine	Commande	Plage de section [mm]		Dimensions du ruban [mm]	Entraînement [kW]
CTB 400	CNC	○ 430	□ 430 x 430	41 x 1,3 x 4 715	7,5
CTB 7040	CNC	○ 430	□ 430 x 700	41 x 1,3 x 5 630	7,5

SCIES À RUBAN AUTOMATIQUES

Des scies à ruban automatiques compactes et robustes pour l'exploitation productrice. Utilisation polyvalente pour les matériaux pleins et moulés et les coupes en paquets.



Type de machine	Commande	Plage de section [mm]		Dimensions du ruban [mm]	Entraînement [kW]
HA 250 W	CN	○ 250	□ 250 x 300	34 x 1,1 x 3 505	3,7
HFA 250 W	CN	○ 250	□ 260 x 250	34 x 1,1 x 3 505	3,7
HA 400 W	NC	○ 420	□ 415 x 415	41 x 1,3 x 4 570	5,5
HFA 400 W	NC	○ 420	□ 400 x 400	41 x 1,3 x 4 570	5,5
DYNASAW 430	CNC	○ 430	□ 430 x 430	41 x 1,3 x 5 300	5,5
DYNASAW 530	CNC	○ 530	□ 530 x 530	54 x 1,6 x 5 920	7,5
HFA 700 CII	CN	○ 700	□ 700 x 800	67 x 1,6 x 8 300	11
HFA 1000 CII	CN	○ 1 000	□ 1 000 x 1 100	80 x 1,6 x 11 100	11

SCIES À RUBAN DE GRANDES DIMENSIONS

Les scies à ruban de grandes dimensions d'AMADA ont été conçues pour une utilisation économique dans les conditions de production les plus difficiles. Un concept optimal entre outil et machine a été développé sur la base d'une expérience acquise sur des décennies.



Type de machine	Commande	Plage de section [mm]		Dimensions du ruban [mm]	Entraînement [kW]
H 1000 II	CN	○ 1 000	□ 1 000 x 1 100	80 x 1,6 x 11 100	11
H 1300 II	CN	○ 1 300	□ 1 300 x 1 300	80 x 1,6 x 12 300	15
H 1600 II	CN	○ 1 600	□ 1 600 x 1 600	80 x 1,6 x 15 500	15
H 2116 II	CN	○ 1 600	□ 1 600 x 2 100	80 x 1,6 x 16 500	15

SCIES À RUBAN VERTICALES



Les scies à ruban verticales sont appropriées pour une coupe précise de blocs, de plaques et de pièces moulées.

Type de machine	Commande	Plage de section [mm]	Dimensions du ruban [mm]	Entraînement [kW]
		H x L x P		
VM 1200	CNC	500 x 500 x 1 200	41 x 1,3 x 4 670	5,5
VM 2500	CNC	500 x 500 x 2 500	41 x 1,3 x 4 670	5,5
VM 3800	CNC	605 x 800 x 3 800	54 x 1,6 x 5 830	7,5

SCIES À RUBAN VERTICALES POUR COUPES BIAISÉS



Scie à ruban verticale pour coupes biaisées dans une conception peu encombrante.

Type de machine	Plage de section 90° [mm]	Plage de section 45° [mm]	Plage de section 60° [mm]	Dimensions du ruban [mm]	Entraînement [kW]
VT 3850 A	381 x 508	Gauche: 381 x 336	Gauche: 381 x 203	34 x 1,1 x 4.877	3,75
		Droite: 381 x 355	Droite: 381 x 235		
VT 4555	457 x 558	457 x 324	–	27 x 0,9 x 4.420	3,75
VT 4555 M	457 x 558	Gauche: 457 x 330	Gauche: 457 x 185	34 x 1,1 x 4.674	3,75
		Droite: 457 x 368	Droite: 457 x 246		

Scies circulaires



SCIES CIRCULAIRES CARBURE

Puissantes scies circulaires carbure équipées d'un chargement de matière par le biais d'un magasin de barres. Déroulement totalement automatique avec trieur de coupe d'affranchissement de début et de fin de coupe. Précision maximale de la longueur de coupe car l'avance de la matière se fait par un système de précision servo-asservi. Très faibles pertes de matière par l'utilisation de lames carbure à faible épaisseur.

Type de machine	Plage de section [mm]	Lame de scie [mm]	Puissance d'entraînement [kW]
CMII 75 DG	○ 10 - 76,3 □ 10 - 65	285 x Ø 32 x 2,0	7,5 (11 kW en option)
CMII 100 DG	○ 20 - 101,6 □ 20 - 80	360 x Ø 50 x 2,6	11



LAMES DE SCIES CIRCULAIRES

Pour chaque application, AMADA propose la lame appropriée. Comme pour les machines, les lames sont testées et développées en permanence. En utilisant des lames AMADA sur votre machine AMADA, les résultats seront toujours parfaits.

Type	Caractéristiques
TCB-CB	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dents en carbure ■ Outil universel pour une utilisation avec des qualités de matière variables
TCB-CR II	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dents en Cermet ■ Outil pour les aciers non alliés et les aciers avec une teneur en carbone entre 0,15 – 0,45 %
TCB-TI/TI II	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dents en carbure avec revêtement TiN ■ Outil pour les aciers alliés avec une teneur en carbone > 0,45 %, toutefois pas pour les inox ou les aciers résistant à la chaleur
TCB-SU	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dents en carbure ■ Outil pour l'acier inoxydable et l'acier spéciaux
TCB-PT/PT II	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dents en carbure ■ Outil spécial pour les tubes et les profilés
TCB-TISU	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dents en carbure avec revêtement TiN ■ Outil à très grande longévité avec les aciers inoxydables
TCB-DI	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dents en carbure + revêtement spécial ■ Outil spécialisé pour les aciers à outils

Fraiseuses



FRAISEUSES DE BLOC DOUBLE BROCHE HORIZONTALES CNC

Les fraiseuses doubles têtes rationnelles pour un rendement maximum

Les fraiseuses doubles têtes à haute productivité de la série THV permettent un traitement totalement automatisé des plaques sans enserrer la matière. Le résultat est une angularité et un parallélisme élevés de la pièce à usiner terminée ainsi qu'une durée d'usinage significativement plus courte.

Type de machine	Dimensions de pièce à usiner [mm]		Poids de pièce à usiner [kg] max.	Puissance d'entraînement [kW]	Taille de tête de fraisage [mm]
	max. (L x l x H)	min. (L x l x H)			
THV 150	150 x 150 x 52	7 x 7 x 7	20	2 x 5,5	Ø 63
THV 460 (160)	460 x 460 x 150	20 x 20 x 10	320	2 x 15	Ø 160
THV 460 (200)	460 x 460 x 190	20 x 20 x 10	320	2 x 15	Ø 200
THV 800	810 x 810 x 230	70 x 70 x 10	1 200	2 x 11	Ø 250
THV 800 L	800 x 800 x 230	40 x 40 x 10	1 200	2 x 11	Ø 250
	2 000 x 800 x 230 (F)*	600 x 40 x 10 (F)*			
THV 1000	1 020 x 1 020 x 400	120 x 120 x 10	3 500	2 x 22	Ø 425
THV 1200	1 220 x 1 220 x 400	320 x 320 x 10	4 500	2 x 22	Ø 425
THV 1200 L	1 200 x 1 200 x 230	250 x 250 x 10	2 500	2 x 11	Ø 250
	3 000 x 1 200 x 230 (F)*	1 200 x 80 x 10 (F)*	6 000 (F)*		
THV 1600	1 600 x 1 600 x 300	400 x 400 x 20	4 000 kg	2 x 11 kW	Ø 315 mm

* Plaque longue



FRAISEUSES À SURFACER VERTICALES

Les fraiseuses à surfacer type PMH permettent l'utilisation de fraises à surfacer de grand diamètre. Cela permet de fraiser les plaques le plus souvent en une unique étape de travail. La surface de la matière ne présente ainsi aucun raccord.

Type de machine	Dimensions de pièce à usiner [mm] max. (L x l x H)	Poids de pièce à usiner [kg] max.	Puissance d'entraînement [kW]	Taille de tête de fraisage [mm]
PMH 0402	400 x 230 x 150	100	11	Ø 250
PMH 0804	800 x 400 x 200	450	11	Ø 200
PMH 1305	1 300 x 500 x 300	3 500	22	Ø 525
PMH 1308	1 300 x 800 x 300	3 500	22	Ø 525
PMH 2008	2 000 x 800 x 300	13 000	22	Ø 525
PMH 3015	3 000 x 1 500 x 350	13 000	30	Ø 525
PMH 4020	4 200 x 2 010 x 400	15 000	30	Ø 525



Selection de la qualite des rubans AMADA



		E36-3, A50-2, A70-2		XC10, 90MWCv5, 55NCDV7, Z38CDV5-3, 30NCD15			Z38CDV5-1, 100C6, Z160CDV12, Z210CW12-01			X40CrMoV5, Z7CN18-09, Z6CNDT 17.12			Inconel, titane, aluminium, Hastelloy			
		< 100 [mm]	100 – 400 [mm]	> 400 [mm]	< 100 [mm]	100 – 400 [mm]	> 400 [mm]	< 100 [mm]	100 – 400 [mm]	> 400 [mm]	< 100 [mm]	100 – 400 [mm]	> 400 [mm]	< 100 [mm]	100 – 400 [mm]	> 400 [mm]
Type de ruban AMADA		Produits laminés	Acier profilé	Petites barres en paquet	Acier normal, métaux non-ferreux *1			Acier pour travail à froid, acier de cémentation			Acier pour travail à chaud, acier inoxydable			Alliages spéciaux résistants aux températures élevées		
DENTS EN CARBURE	AXCELA HP/HP1															
	Série AXCELA G *2															
	AXCELA STRIKER G															
	AXCELA BOOSTER G															
	Série AXCELA H *2															
	AXCELA HMAX															
	Série AXCELA A *2															
	AXCELA TG															
	AXCELA ALB															
	Série AXCELA S *2															
	AXCELA STRIKER *2															
	AXCELA B-Serie *2															
	AXCELA BOOSTER															
DENTS EN ACIER RAPIDE	AURORA *3															
	MAGNUM HL M71 *3															
	MAGNUM HLG M71 *4															
	SIGMA															
	SUPER HL *3															
	SUPER HLG															
	SUPER8															
	SGLB															
	HI-LO															
	PROTECTOR M42 *5															
	PROTECTOR G															
DUOS M42 *4																

Le ruban carbure Axcela striker convient pour une large gamme d'utilisation, il peut être utilisé à la place des rubans concurrents sans changer de paramètres de coupe.

*1 Les métaux non ferreux sont essentiellement l'aluminium, les alliages d'aluminium, le cuivre et les alliages de cuivre. Dans certains cas, ces matériaux peuvent être aussi durs, voire plus, que les aciers difficilement usinables. Dans de tels cas, il est recommandé de contacter AMADA au préalable.

*2 Brevet JP en instance

*3 Brevet US

*4 Brevet JP

*5 Brevet JP (2/3P, 3/4P, 4/6P)

Système à compresser les copeaux en briquettes

Économie durable – valorisation des matériaux avec un compacteur de copeaux

Le compacteur de copeaux automatique SCP 103 H est conçu spécialement pour transformer en brique une grande variété de copeaux résultant des opérations de tournage, fraisage et sciage des métaux.



Comparaison du volume des copeaux

Le volume est considérablement réduit en fonction de la forme des copeaux et de la matière. Pour les copeaux de fonte, une réduction de volume d'environ 1:5 est atteinte ; pour les longs copeaux de tournage d'acier, la réduction atteinte est d'environ 1:50.



Accessoires / automatisation

Les systèmes de scie performants fournissent des prestations qui ne peuvent souvent pas être exploitées en totalité avec des chargements et déchargements conventionnels. AMADA propose de ce fait la solution d'automatisation optimale pour chaque application. Le débit d'un système de scie peut être significativement augmenté avec un convoyeur à rouleau pendulaire. L'intégration de stations de parachèvement et de contrôles supplémentaires, incluant les composants robotiques, permet de réaliser des cellules de production totalement automatisées.



Pièces de rechange / huiles

Les machines AMADA sont réputées pour leur longévité et leur robustesse, y compris en utilisation 24 heures sur 24. Pour le garantir, AMADA propose également des consommables ciblés. Les pièces de rechange pour l'entretien et la réparation sont stockées de manière centralisée à Haan, même celles nécessaires pour les machines de 25, 30 ans ou davantage sont en règle générale aussi disponibles.



Service

Le service après-vente AMADA complète la qualité de nos machines. Nos techniciens de service disposent tous d'une vaste expérience acquise sur de nombreuses années et d'une grande expertise pour résoudre les problèmes. Nous pouvons réaliser des solutions de problème à court terme grâce à plusieurs sites en Europe.



Votre contact pour la technologie de fraisage et de sciage
d'AMADA MACHINERY EUROPE en Suisse et Liechtenstein:

Tel. +41 52 301 21 55 Fax +41 52 301 21 54 info@spinner-ag.ch www.spinner-ag.ch	SPINNER
	Spinner AG CNC-Präzisionsmaschinen Hauserstrasse 35 CH-8451 Kleinandelfingen

Les performances et les conditions de coupe annoncées dans ce catalogue peuvent varier en fonction des matériaux et de l'outillage. Sous réserve de modifications techniques.

© AMADA MACHINERY EUROPE GmbH. Tous droits réservés. 06/2021



740000317

CA-C-FLYER-CUTTING-F-2019