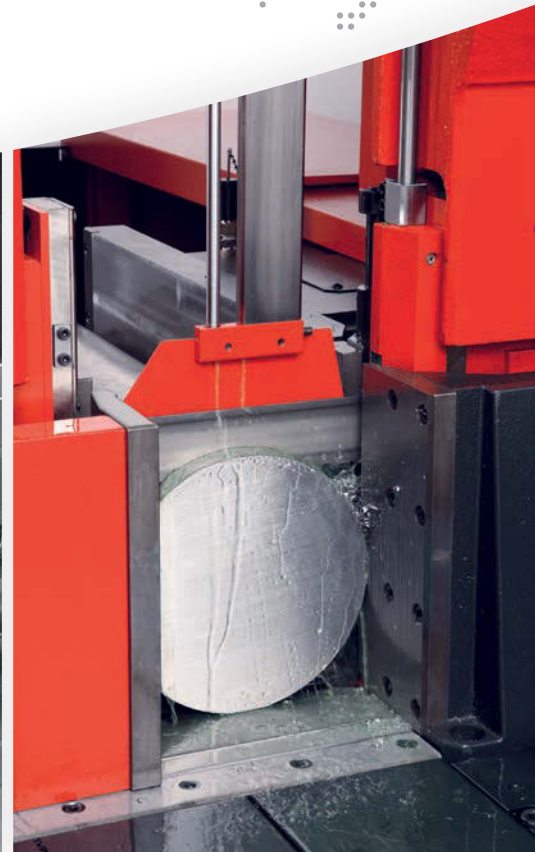
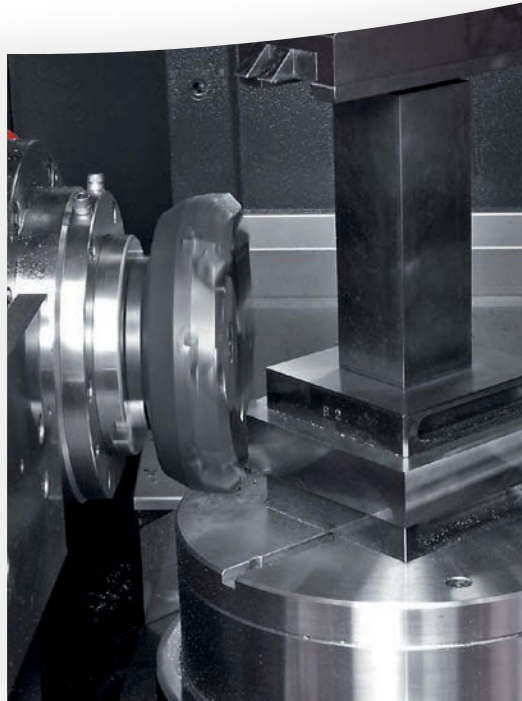
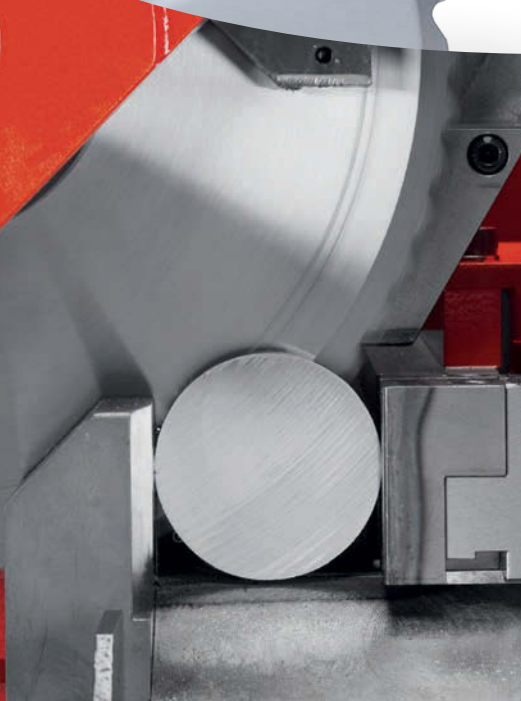




Aperçu des produits

Technologies de sciage et de fraisage



Plus de 50 ans d'efficacité en termes de rentabilité et de hautes performances

Avec près de 9.000 collaborateurs* et 2,2 milliards d'Euros de chiffre d'affaires annuel*, le groupe AMADA est pionnier en matière de solutions de production atteignant un degré optimum de rentabilité et de productivité, allié à un respect maximal de l'environnement.

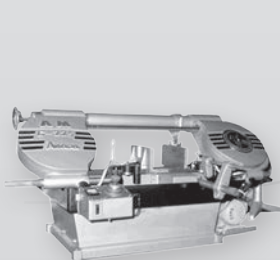
La technologie relative au mode de sciage fait partie de l'ADN de l'entreprise depuis sa création et constitue l'un de ses piliers fondamentaux. Le développement et la production de machines et d'outils représentent une synergie unique en son genre. Avec un chiffre d'affaires annuel de plus de 250 millions d'Euros*, la division technologie de sciage n'a aucun équivalent industriel.

Le développement continu des machines de sciage et des matériaux à découper exige toujours plus de nouveaux outils. Ces derniers requièrent pour leur part de nouveaux éventails de performance qui progressent grâce au développement continu des machines.

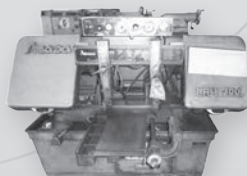
AMADA vous propose à tout moment la solution la plus performante et la plus économique pour vos opérations de découpe de métaux. Notre programme de tests vous garantit des résultats mesurables et transparents. Nous vous convions à vous en convaincre par vous-même directement en vos propres ateliers de production. Que vous utilisiez déjà des machines AMADA ou non.

Contactez notre service commercial et prenez rdv pour un essai à l'adresse e-mail: info@amadamachinetools.fr

* Stand 04/2017



1956
■ AM C 225



1965
■ RH 300

1962
■ Lames de scie à ruban acier carbone

1968
■ Lames de scie à ruban bimétal

1971
■ Lames de scie à ruban carbure



1990
■ CTB 400
Première machine à CN entièrement automatique, lames de scie à ruban carbure
■ Lames de scie à ruban bimétal SIGMA



2005
■ Lames de scie à ruban, coupe double impulsion automatisée
■ Lames de scie à ruban carbure
- AXCELA G
- AXCELA H
■ Lames de scie à ruban



2013
■ Lames de scie à ruban carbure
- AXCELA ALB
- AXCELA HMAX
- AXCELA A

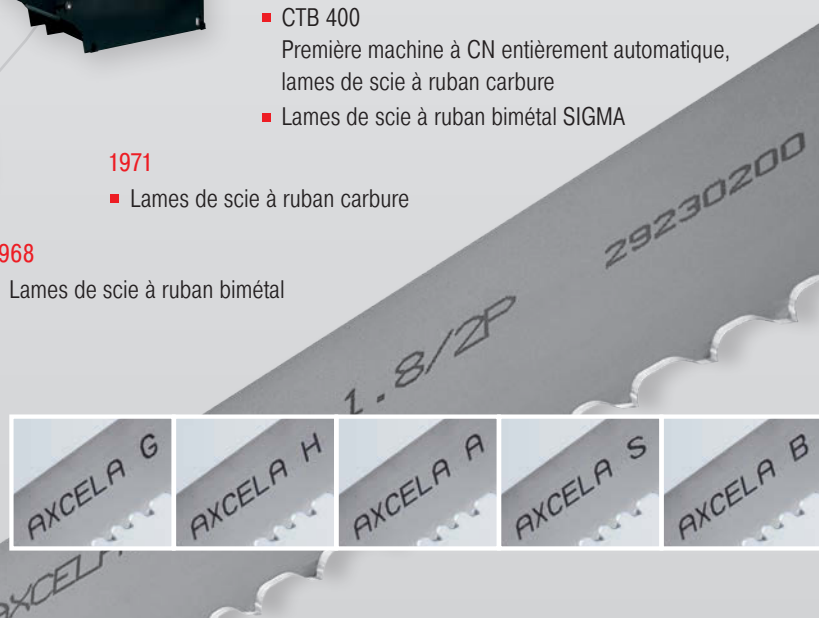


2014
■ DYNASAW 530
■ SUPER8
- Lames de scie à ruban bimétal



2017
■ HPSAW 310
■ Lames de scie à ruban bimétal
- Speedcut M42
- Speedcut M42 Profile
■ Lames de scie à ruban carbure
- AXCELA C-S7

2016
■ Lames de scie à ruban bimétal
- Nouveau design Protector M42
■ Lames de scie à ruban carbure
- SMART CUT AXCELA S
- SMART CUT AXCELA B
- SMART CUT AXCELA G



Machines à scier à ruban



HPSAW – SCIE A RUBAN ULTRA HAUTE VITESSE



Performances extrêmes pour longueur de pièces jusqu'à 600 mm

Type	Asservissement	Plage de sections [mm]	Dimensions du ruban [mm]	Puissance [kW]
HPSAW 310	CNC	○ 310 □ 310 x 310	67 x 1.6 x 7345	22

SCIES A RUBAN AVEC TECHNOLOGIE 'PULSE CUTTING'

Les scies à ruban PCSAW ont été développées pour les utilisateurs exigeant le plus haut niveau de performances et de qualités du marché.



Type	Asservissement	Plage de sections [mm]	Dimensions du ruban [mm]	Puissance [kW]
PCSAW 330	CNC	○ 330 □ 330 x 330	41 x 0.9 x 4115	3.7
PCSAW 430 X/AX	CNC	○ 430 □ 430 x 430	54 x 1.6 x 6100	11
PCSAW 530 X/AX	CNC	○ 530 □ 530 x 530	67 x 1.6 x 7000	15
PCSAW 700	CNC	○ 700 □ 800 x 700	67 x 1.6 x 8300	18.5
PCSAW 720	CNC	○ 720 □ 815 x 720	67 x 1.6 x 8300	11

SCIES A RUBAN CARBURE



Les CTB sont des machines de production spécialement développées pour la coupe au ruban carbure. De conception verticale, celles-ci sont remarquables par leurs performances.

Type	Asservissement	Plage de sections [mm]	Dimensions du ruban [mm]	Puissance [kW]
CTB 400	CNC	○ 430 □ 430 x 430	41 x 1.3 x 4715	7.5
CTB 7040	CNC	○ 430 □ 430 x 700	41 x 1.3 x 5630	7.5

SCIES A RUBAN AUTOMATIQUES

Machines de production universelles, compactes et de conceptions robustes pour toutes les applications de l'industrie de la mécanique.



Type	Asservissement	Plage de sections [mm]	Dimensions du ruban [mm]	Puissance [kW]
HA 250 W	NC	○ 250 □ 250 x 300	34 x 1.1 x 3505	3.7
HFA 250 W	NC	○ 250 □ 260 x 250	34 x 1.1 x 3505	3.7
HA 400 W	NC	○ 420 □ 415 x 415	41 x 1.3 x 4570	5.5
HFA 400 W	NC	○ 420 □ 400 x 400	41 x 1.3 x 4570	5.5
DYNASAW 430	CNC	○ 430 □ 430 x 430	41 x 1.3 x 5300	5.5
DYNASAW 530	CNC	○ 530 □ 530 x 530	54 x 1.6 x 5920	7.5
HFA 700 CII	NC	○ 700 □ 700 x 800	67 x 1.6 x 8300	11
HFA 1000 CII	NC	○ 1000 □ 1000 x 1100	80 x 1.6 x 11100	11

SCIES A RUBAN GROSSES DIMENSIONS

De conceptions classiques et technologies éprouvées par Amada depuis de nombreuses années, cette deuxième génération se distingue par des performances élevées, ceci pour de nombreuses années de service.



Type	Asservissement	Plage de sections [mm]	Dimensions du ruban [mm]	Puissance [kW]
H 1000 II	NC	○ 1000 □ 1000 x 1100	80 x 1.6 x 11100	11
H 1300 II	NC	○ 1300 □ 1300 x 1300	80 x 1.6 x 12300	15
H 1600 II	NC	○ 1600 □ 1600 x 1600	80 x 1.6 x 15500	15
H 2116 II	NC	○ 1600 □ 1600 x 2100	80 x 1.6 x 12300	15

SCIES A RUBAN VERTICALES



La série VM permet la coupe précise de plaques et de blocs dans les nuances les plus difficiles.

Type	Asservissement	Plage de sections [mm]	Dimensions du ruban [mm]	Puissance [kW]
VM 1200	CNC	500 x 500 x 1200	41 x 1.3 x 4670	5.5
VM 2500	CNC	500 x 500 x 2500	41 x 1.3 x 4670	5.5
VM 3800	CNC	605 x 800 x 3800	54 x 1.6 x 5830	7.5

SCIES A LAME CIRCULAIRE



SCIES CIRCULAIRES CARBURE

Scies circulaires puissantes et rapides équipées d'un chargement de barres et d'un trieur de coupes d'affranchissement de début et de fin de barre. Les longueurs des coupes sont très précises grâce au chariot guidé par une vis à billes. Les pertes de matière sont faibles par l'utilisation de lames carbure de faibles épaisseurs.

Type	Plage de sections [mm]		Dimensions de la lame [mm]	Puissance [kW]
CMB 75	○ 10 - 75	□ 10 - 55	285 x Ø 32 x 2.0	7.5
CMB 100	○ 25 - 100	□ 25 - 75	360 x Ø 50 x 2.6	11
CMB 150	○ 75 - 150	□ 75 - 100	460 x Ø 50 x 2.7	15
CMB 180	○ 40 - 180	□ 40 - 110	510 x Ø 50 x 2.7	18.5
CMB 230	○ 80 - 230	□ 80 - 160	750 x Ø 80 x 3.2	37



LAMES DE SCIE CIRCULAIRES

Pour chaque application AMADA propose la lame appropriée. Comme pour les machines, les lames sont en permanence testées et développées. En utilisant des Lames AMADA sur votre machine AMADA les résultats seront toujours parfaits.

Type	Caractéristiques
TCB-CB	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dents en carbure ■ Universelle pour les aciers carbone jusqu'au aciers faiblement alliés
TCB-CR	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dents en Cermet ■ Aciers bas carbone non alliés C= 0,15 à 0,45%
TCB-TI	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dents en carbure avec revêtement TiN ■ Aciers carbone alliés C sup à 0,45%, mais pas pour les Inox ou aciers résistants à la chaleur.
TCB-SU	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dents en carbure ■ Aciers inoxydables
TCB-PT	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dents en carbure ■ Tubes et profils
TCB-TISU	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dents en carbure avec revêtement TiN ■ Aciers inoxydables grande durée de vie

FRAISEUSES



FRAISEUSES DE BLOCS DOUBLE BROCHE HORIZONTALES CNC

Les fraiseuses doubles tête THV ont une productivité maximale dans le domaine du cubage de bloc avec les plus grandes précisions et états de surface.

La CN conversationnelle hyper simplifiée permet une mise en œuvre très rapide. L'opérateur indique les valeurs du bloc à obtenir, la machine mesure le bloc brut et réalise automatiquement le programme d'usinage.

Type	Dimensions du bloc [mm]		Poids du bloc [max kg]	Puissance des broches [kW]	Diam des fraises [mm]
	max. (L x l x Hauteur)	min. (L x l x Hauteur)			
THV 150	150 x 150 x 52	7 x 7 x 7	20	2 x 5.5	Ø 63
THV 460 (160)	460 x 460 x 150	20 x 20 x 10	320	2 x 15	Ø 160
THV 460 (200)	460 x 460 x 190	20 x 20 x 10	320	2 x 15	Ø 200
THV 800	810 x 810 x 230	70 x 70 x 10	1200	2 x 11	Ø 250
THV 800 L	800 x 800 x 230	40 x 40 x 10	1200	2 x 11	Ø 250
	2000 x 800 x 230 (F)*	600 x 40 x 10 (F)*			
THV 1000	1020 x 1020 x 400	120 x 120 x 10	3500	2 x 22	Ø 425
THV 1200	1220 x 1220 x 400	320 x 320 x 10	4500	2 x 22	Ø 425
THV 1200 L	1200 x 1200 x 230	250 x 250 x 10	2500	2 x 11	Ø 250
	3000 x 1200 x 230 (F)*	1200 x 80 x 10 (F)*	6000 (F)*		
THV 1600	1600 x 1600 x 300	400 x 400 x 20	4000 kg	2 x 11 kW	Ø 315 mm

* Plaque longue



FRAISEUSES A SURFACER VERTICALES CNC

Les fraiseuses à surfacer type PMH permettent l'utilisation de fraises à surfacer de grands diamètres . Les surfacages peuvent être réalisés rapidement en minimum de temps.

Type	Dimensions du bloc [mm] max. (L x l x Hauteur)	Poids du bloc [max kg]	Puissance des broches [kW]	Diam des fraises [mm]
PMH 0402	400 x 230 x 150	100	11	Ø 250
PMH 0804	800 x 400 x 200	450	11	Ø 200
PMH 1305	1300 x 500 x 300	3500	22	Ø 525
PMH 1308	1300 x 800 x 300	3500	22	Ø 525
PMH 2008	2000 x 800 x 300	13000	30	Ø 525
PMH 3015	3000 x 1500 x 350	13000	30	Ø 525
PMH 4020	4200 x 2010 x 400	15000	30	Ø 525

Lames de scie a ruban – Selection de la qualite AMADA



Type de ruban AMADA	Produits laminés	Acier profilé	Petites barres en paquet	Acier normal, métaux non-ferreux *1			Acier pour travail à froid, acier de cémentation			Acier pour travail à chaud, acier inoxydable			Alliages spéciaux résistants aux températures élevées		
	E36-3, A50-2, A70-2		XC10, 90MWCv5, 55NCDV7, Z38CDV5-3, 30NCD15			Z38CDV5-1, 100C6, Z160CDV12, Z210CW12-01			X40CrMoV5, Z7CN18-09, Z6CNDT 17.12			Inconel, titane, aluminium, Hastelloy			
			< 100 mm	100 - 400 mm	> 400 mm	< 100 mm	100 - 400 mm	> 400 mm	< 100 mm	100 - 400 mm	> 400 mm	< 100 mm	100 - 400 mm	> 400 mm	
DENTS EN CARBURE	Série AXCELA G *2														
	Série AXCELA H *2													(Titanes-Inco)	
	Série AXCELA A *2													(Aluminium)	
	Série AXCELA S *2														
	AXCELA C-S7														
	Série AXCELA B *2														
DENTS EN ACIER RAPIDE	AURORA *3														
	MAGNUM HL *3														
	MAGNUM HL G *4														
	SIGMA														
	SUPER HL *3														
	SUPER HL G														
	CHIPBREAKER														
	SUPER8														
	SPEEDCUT M42														
	SGLB														
	RATIO HI-LO														
	HI-LO														
	SPEEDCUT M42 PROFILE														
	PROTECTOR *5														
	PROTEC *5														
DUOS *4															

Austauschprodukt für Wettbewerbs-Sägebänder, keine Parameter-Anpassung notwendig!

*1 Les métaux non-ferreux sont essentiellement l'aluminium, les alliages d'aluminium, le cuivre et les alliages de cuivre. Dans certains cas, ces matériaux peuvent être aussi durs ou même plus durs que les aciers difficilement usinables. Dans ces cas, il est recommandé de contacter AMADA.

*2 Brevet JP en instance
 *3 Brevet US
 *4 Brevet JP
 *5 Brevet JP (2/3P, 3/4P, 4/6P)

Compacteur de copeaux

Développement durable - Valorisation de la matière par compactage des copeaux en briques

Le compacteur automatique SCP 103 H a été spécialement étudié pour transformer en brique une grande variété de copeaux résultants des opérations de tournage, fraisage et sciage des métaux.



Comparaison du volume des copeaux

Le volume est considérablement réduit, ceci selon le type de copeaux. Pour les copeaux de fonte, la réduction est possible à 1:5, pour les copeaux de tournage d'acier longs une réduction de 1:50 est possible.



Accessoires / Automatisation

Leistungsfähige Sägeanlagen erbringen Leistungen welche bei konventioneller Be- und Entladungen oft nicht mehr voll ausgeschöpft werden können. AMADA bietet von daher für jeden Anwendungsfall die optimale Automatisierungslösung. Bereits mit einem Pendelrollgang kann die Auslastung einer Sägeanlage signifikant gesteigert werden. Durch die Integration von zusätzlichen Anarbeitungs- und Prüfstationen inkl. Robotikkomponenten lassen sich voll automatisierte Fertigungszellen realisieren.



Pièces de rechange / Huiles

Les machines AMADA sont bien connues pour leur fiabilité et leur robustesse, même en travail continu 24 heures sur 24h. Nous disposons des pièces détachées ainsi que les huiles adaptées, même pour des modèles Amada de 25 à 30 ans d'âge.



Service

Le service après vente AMADA complète la qualité de nos machines. Nos techniciens ont une longue expérience et une grande expertise pour résoudre les problèmes. Nous avons les moyens humains pour intervenir rapidement sur vos machines AMADA.



| AMADA MACHINE TOOLS EUROPE

Votre contact pour la technologie de fraisage et de sciage
d'AMADA Machine Tools Europe en Suisse et Liechtenstein:

<p>Tel. +41 52 301 21 55 Fax +41 52 301 21 54 info@spinner-ag.ch www.spinner-ag.ch</p>	 <p>Spinner AG CNC-Präzisionsmaschinen Hauserstrasse 35 CH-8451 Kleinandelfingen</p>
--	---

Les performances et les conditions de coupe annoncées dans ce catalogue peuvent varier en fonction des matériaux et de l'outillage. Sous réserve de modifications techniques.

© AMADA MACHINE TOOLS EUROPE GmbH – 07/2017



740000100

CA-C-FLYER-CUTTING-F-11.2014