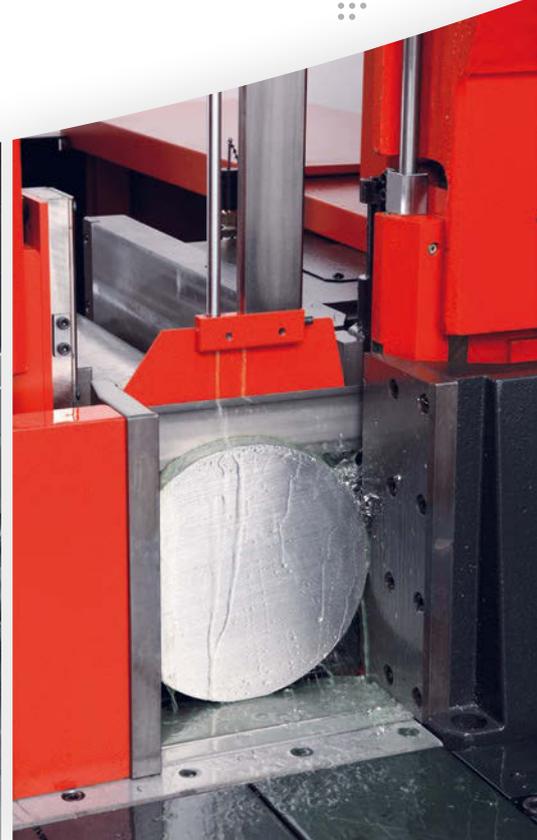




Catalogo Generale

Tecnologia di taglio e fresatura



Oltre 60 anni redditività e massime prestazioni

Il gruppo AMADA, con più di 9250 dipendenti* e circa 2,7 miliardi di Euro di fatturato annuale*, si adopera per soluzioni di produzione all'avanguardia che presentino un alto grado di redditività e produttività nel massimo rispetto dell'ambiente.

La tecnologia di taglio risale alla fondazione dell'azienda e ne rappresenta ancor oggi uno dei pilastri fondamentali. Grazie allo sviluppo e alla produzione di macchine e utensili si crea una sinergia unica. Il fatturato mondiale di oltre 300 milioni di Euro* è ineguagliato nel settore.

Lo sviluppo continuativo di segatrici e materiali richiede sempre nuove lame. Queste a loro volta stimolano nuovi settori di prestazioni che accelerano lo sviluppo delle macchine.

AMADA può così offrirvi in qualsiasi momento la soluzione di taglio più efficiente ed economica per la vostra azienda. Grazie al nostro programma di test rendiamo il vostro successo misurabile e ricostruibile. Vi invitiamo a convincervene direttamente nella vostra azienda, indipendentemente dal fatto che utilizzate segatrici di AMADA o dei suoi concorrenti.

Rivolgetevi al nostro personale di vendita o fissate direttamente un test di taglio tramite email (info-it@amada-machinery.com).

* Edizione 04/2020

2020

- Lama a nastro in metallo duro AXCELA BOOSTER G
- Lama a nastro bimetallica PROTECTOR G
- Nuovo centro di ricopertura lame a Ternitz

2019

- Lama a nastro in metallo duro - AXCELA STRIKER® G - AXCELA BOOSTER
- Segatrice DBSAW 500 con lama a nastro diamantata
- Troncatrici VT 3850 / VT 4555

2017

- HPSAW 310
- Lama a nastro in metallo duro - AXCELA HP / HP1 - AXCELA C-S7 / STRIKER

2016

- Lama a nastro bimetalliche - nuova versione Protector M42
- Lama a nastro in metallo duro - SMART CUT AXCELA S - SMART CUT AXCELA B - SMART CUT AXCELA G

2014

- DYNASAW 530
- Lama a nastro bimetallica SUPER8

2013

- Lama a nastro in metallo duro - AXCELA ALB - AXCELA HMAX - AXCELA A

2012

- 2^a generazione PCSAW
- Lama a nastro in metallo duro - AXCELA S - AXCELA B

2005

- Segatrice a nastro automatica Double-Pulse-Cutting
- Lama a nastro in metallo duro - AXCELA G - AXCELA H
- Lama a nastro SMART CUT

1990

- CTB 400, prima segatrice automatica per metallo duro con comando CNC
- Lama a nastro bimetallica SIGMA

1971

- Lama a nastro in metallo duro

1968

- Lama a nastro bimetalliche

1965

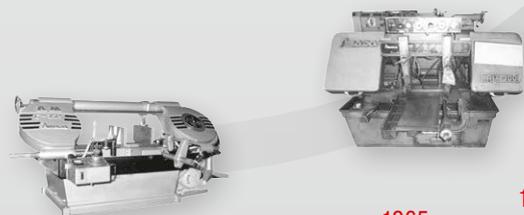
- RH 300

1962

- Lama a nastro in acciaio al carbonio

1956

- AM C 225



SEGATRICI A NASTRO



SEGATRICE A NASTRO AD ALTE PERFORMANCE "HYPERSAW"



Segatrice a nastro estremamente potente per lunghezze di taglio fino a 600 mm.

Modello macchina	Controllo	Dimensioni massime pezzo [mm]		Dimensioni lama [mm]	Potenza motore lama [kW]
HPSAW 310	CNC	○ 310	□ 310 x 310	67 x 1,6 x 7.345	22

SEGATRICI A NASTRO CON TECNOLOGIA A TAGLIO PULSATO (PULSE CUTTING)

Le segatrici a nastro a taglio pulsato sono progettate per un uso nelle più difficili condizioni produttive. Per gli utilizzatori con le più alte richieste di performance e di qualità di taglio, sono state ottimizzate l'utilizzo della lama e della macchina, sfruttando l'esperienza ultra decennale di Amada.



Modello macchina	Controllo	Dimensioni massime pezzo [mm]		Dimensioni lama [mm]	Potenza motore lama [kW]
PCSAW 330	NC	○ 330	□ 330 x 330	41 x 0,9 x 4.115	3,7
PCSAW 430 X/AX	CNC	○ 430	□ 430 x 430	54 x 1,6 x 6.100	11
PCSAW 530 X/AX	CNC	○ 530	□ 530 x 530	67 x 1,6 x 7.000	15
PCSAW 700	CNC	○ 700	□ 800 x 700	67 x 1,6 x 8.300	18,5
PCSAW 720	CNC	○ 720	□ 815 x 720	67 x 1,6 x 8.300	11

SEGATRICI A NASTRO CON LAME IN METALLO DURO



Segatrici a nastro verticali modelli CTB 400 e CTB 7040. Sono stati raggiunti nuovi standard qualitativi di taglio grazie al vantaggioso design, che permette una maggiore potenza e l'uso di lame in metallo duro.

Modello macchina	Controllo	Dimensioni massime pezzo [mm]		Dimensioni lama [mm]	Potenza motore lama [kW]
CTB 400	CNC	○ 430	□ 430 x 430	41 x 1,3 x 4.715	7,5
CTB 7040	CNC	○ 430	□ 430 x 700	41 x 1,3 x 5.630	7,5

SEGATRICI A NASTRO AUTOMATICHE

Robuste e compatte segatrici a nastro automatiche per una produzione efficiente. Versatili per taglio di pezzi pieni, stampi, tagli a pacco.



Modello macchina	Controllo	Dimensioni massime pezzo [mm]		Dimensioni lama [mm]	Potenza motore lama [kW]
HA 250 W	NC	250	250 x 300	34 x 1,1 x 3.505	3,7
HFA 250 W	NC	250	260 x 250	34 x 1,1 x 3.505	3,7
HA 400 W	NC	420	415 x 415	41 x 1,3 x 4.570	5,5
HFA 400 W	NC	420	400 x 400	41 x 1,3 x 4.570	5,5
DYNASAW 430	CNC	430	430 x 430	41 x 1,3 x 5.300	5,5
DYNASAW 530	CNC	530	530 x 530	54 x 1,6 x 5.920	7,5
HFA 700 CII	NC	700	700 x 800	67 x 1,6 x 8.300	11
HFA 1000 CII	NC	1.000	1.000 x 1.100	80 x 1,6 x 11.100	11

SEGATRICI A NASTRO DI GRANDI DIMENSIONI

Queste segatrici a nastro Amada di grandi dimensioni sono state progettate per un utilizzo efficiente nelle più difficili condizioni produttive. Basandoci sull'esperienza decennale, è stato sviluppato il miglior connubio lama - segatrice.



Modello macchina	Controllo	Dimensioni massime pezzo [mm]		Dimensioni lama [mm]	Potenza motore lama [kW]
H 1000 II	NC	○ 1.000	□ 1.000 x 1.100	80 x 1,6 x 11.100	11
H 1300 II	NC	○ 1.300	□ 1.300 x 1.300	80 x 1,6 x 12.300	15
H 1600 II	NC	○ 1.600	□ 1.600 x 1.600	80 x 1,6 x 15.500	15
H 2116 II	NC	○ 1.600	□ 1.600 x 2.100	80 x 1,6 x 16.500	15

SEGATRICI A NASTRO PER BLOCCHI



Queste segatrici a nastro per blocchi sono adatte a precisi tagli di blocchi, piatti, parti per stampi.

Modello macchina	Controllo	Dimensioni massime pezzo [mm]		Dimensioni lama [mm]	Potenza motore lama [kW]
VM 1200	CNC	500 x 500 x 1.200		41 x 1,3 x 4.670	5,5
VM 2500	CNC	500 x 500 x 2.500		41 x 1,3 x 4.670	5,5
VM 3800	CNC	605 x 800 x 3.800		54 x 1,6 x 5.830	7,5

TRONCATRICI

Troncatrici verticali con taglio a gradi.



Modello macchina	Dimensioni massime pezzo per 90° [mm]	Dimensioni massime pezzo per 45° [mm]	Dimensioni massime pezzo per 60° [mm]	Dimensioni lama [mm]	Potenza motore lama [kW]
VT 3850 A	381 x 508	a sinistra: 381 x 336	a sinistra: 381 x 203	34 x 1,1 x 4.877	3,75
		a destra: 381 x 355	a destra: 381 x 235		
VT 4555	457 x 558	457 x 324	–	27 x 0,9 x 4.420	3,75
VT 4555 M	457 x 558	a sinistra: 457 x 330	a sinistra: 457 x 185	34 x 1,1 x 4.674	3,75
		a destra: 457 x 368	a destra: 457 x 246		



SEGATRICI A DISCO

SEGATRICI A DISCO CON LAME IN METALLO DURO

Potenti segatrici a disco con lame in metallo duro con avanzamento tramite carro con vite a ricircolo di sfere. Scarto automatico di intestatura e fine barra. La miglior precisione di lunghezza di taglio grazie all'avanzamento barra tramite un preciso servo-motore. Sfrido molto basso grazie all'utilizzo di lame a disco in metallo duro con una piccola sezione di taglio.

Modello macchina	Dimensioni pezzo [mm]		Lama [mm]	Potenza motore lama [kW]
CMII 75 DG	○ 10 - 76,3	□ 10 - 65	Ø 285 x 32 x 2,0	7,5 (opzionale 11 kW)
CMII 100 DG	○ 20 - 101,6	□ 20 - 80	Ø 360 x 50 x 2,6	11



LAME A DISCO IN METALLO DURO

Amada offre la lama più adeguata per ogni applicazione. Così come le macchine, anche le lame sono costantemente migliorate. Utilizzando lame Amada su macchine Amada si raggiungono i migliori risultati di taglio.

Modello lama	Caratteristiche
TCB-CB	<ul style="list-style-type: none"> ■ Denti in metallo duro ■ Lama universale per frequenti cambi di materiale
TCB-CR II	<ul style="list-style-type: none"> ■ Denti in cermet ■ Lama per acciai basso legati e acciai da cementazione con contenuti di carbonio tra 0,15 e 0,45%
TCB-TI/TI II	<ul style="list-style-type: none"> ■ Denti in metallo duro + ricopertura al TiN ■ Lama per acciai legati con contenuto di carbonio > 0,45%, ma non acciai inossidabili e acciai resistenti al calore
TCB-SU	<ul style="list-style-type: none"> ■ Denti in metallo duro ■ Lama per acciai inossidabili
TCB-PT/PT II	<ul style="list-style-type: none"> ■ Denti in metallo duro ■ Lama speciale per tubi e profili
TCB-TISU	<ul style="list-style-type: none"> ■ Denti in metallo duro + ricopertura al TiN ■ Lama con una durata particolarmente lunga per acciai inossidabili
TCB-DI	<ul style="list-style-type: none"> ■ Denti in metallo duro + rivestimento speciale ■ Utensile apposito per acciai per utensili

FRESATRICI



FRESATRICI BIMANDRINO PER SQUADRATURA BLOCCHI

Fresatrici bimandrino per un'efficiente squadratura dei blocchi

Tramite le altamente produttive fresatrici bimandrino della serie THV è possibile fresare le 4 facce di un blocco in modo automatico, con un unico piazzamento del materiale. Il risultato è un pezzo con elevatissime precisioni di ortogonalità e parallelismo, e un tempo ciclo molto più basso rispetto ad una fresatrice tradizionale.

Modello macchina	Dimensioni pezzo lavorabile [mm]		Peso massimo pezzo [kg]	Potenza motore mandrino [kW]	Diametro fresa [mm]
	Max (L x P x H)	Min (L x P x H)			
THV 150	150 x 150 x 52	7 x 7 x 7	20	2 x 5,5	Ø 63
THV 460 (160)	460 x 460 x 150	20 x 20 x 10	320	2 x 15	Ø 160
THV 460 (200)	460 x 460 x 190	20 x 20 x 10	320	2 x 15	Ø 200
THV 800	810 x 810 x 230	70 x 70 x 10	1.200	2 x 11	Ø 250
THV 800 L	800 x 800 x 230	40 x 40 x 10	1.200	2 x 11	Ø 250
	2.000 x 800 x 230 (P)*	600 x 400 x 10 (P)*			
THV 1000	1.020 x 1.020 x 400	120 x 120 x 10	3.500	2 x 22	Ø 425
THV 1200	1.220 x 1.220 x 400	320 x 320 x 10	4.500	2 x 22	Ø 425
THV 1200 L	1.200 x 1.200 x 230	250 x 250 x 10	2.500	2 x 11	Ø 250
	3.000 x 1.200 x 230 (P)*	1.200 x 80 x 10 (P)*	6.000 (P)*		
THV 1600	1.600 x 1.600 x 300	400 x 400 x 20	4.000 kg	2 x 11 kW	Ø 315 mm

* Piastre



FRESATRICI VERTICALI PER PIASTRE

Le fresatrici per piastre della serie PMH montano una fresa con dimensioni elevatissime che permette di lavorare la maggior parte delle piastre in un'unica fase. Sulla superficie del materiale non resta quindi alcun segno di lavorazione.

Modello macchina	Dimensioni massime pezzo lavorabile [mm] (L x P x H)	Peso massimo pezzo [kg]	Potenza motore mandrino [kW]	Diametro fresa [mm]
PMH 0402	400 x 230 x 150	100	11	Ø 250
PMH 0804	800 x 400 x 200	450	11	Ø 200
PMH 1305	1.300 x 500 x 300	3.500	22	Ø 525
PMH 1308	1.300 x 800 x 300	3.500	22	Ø 525
PMH 2008	2.000 x 800 x 300	13.000	22	Ø 525
PMH 3015	3.000 x 1.500 x 350	13.000	30	Ø 525
PMH 4020	4.200 x 2.010 x 400	15.000	30	Ø 525



Guida alla scelta del tipo di lama



		St-37, St-52, StE 380		1.2510, 1.0301, 1.7012, 1.7218, 1.6955			1.2341, 1.2735, 1.2303, 1.2379			1.2344, 1.4301, 1.4564			Inconel, Titanio, Alluminio, Hastelloy			

Bricchettatrici

Per un business sostenibile – recupero del materiale tramite i trucioli pressati

La pressa per trucioli automatica SCP 103 H è particolarmente adatta per compattare svariate forme di trucioli, ottenuti dalla tornitura, dalla fresatura e dal taglio da segatrice.



Confronto volume dei trucioli

Il volume occupato dai trucioli è considerevolmente ridotto, secondo la forma e il materiale dei trucioli stessi. Nel caso di trucioli di ghisa, si ottiene una riduzione di circa 1:5, mentre nel caso di trucioli di acciaio si può ottenere una riduzione di 1:50.



Accessori / Automazione

I più potenti impianti di taglio convenzionali, spesso offrono servizi che non vengono sfruttati durante il carico e lo scarico del materiale. Amada offre la soluzione di automazione ottimale per ogni applicazione. Già con l'aggiunta di una rulliera basculante, le funzioni di una segatrice possono essere notevolmente aumentate. Con ulteriori integrazioni, è possibile realizzare componenti robotici con celle di produzione completamente automatizzate.



Pezzi di ricambio / Olio

Le macchine Amada sono conosciute per la loro affidabilità e robustezza, anche se usate in ciclo continuo per 24 ore al giorno. Per assicurare queste performance, Amada consiglia di utilizzare materiali di consumo originali. I pezzi di ricambio per le riparazioni e la manutenzione sono stoccati nella sede centrale di Haan, in Germania, e nelle sedi locali in Francia e Italia, e sono disponibili anche per macchine di 25 o 30 anni.



Assistenza tecnica

L'assistenza tecnica Amada completa l'offerta di supporto per le tecnologie di taglio e di fresatura. I nostri tecnici hanno una lunga esperienza e competenza per risolvere i vari problemi. Siamo in grado di intervenire con celerità dalle nostre diverse sedi in Europa.



Il contatto per la fresatura e la segatura di
AMADA MACHINERY EUROPE in Svizzera e Liechtenstein:

Tel. +41 52 301 21 55 Fax +41 52 301 21 54 info@spinner-ag.ch www.spinner-ag.ch	Spinner AG CNC-Präzisionsmaschinen Hauserstrasse 35 CH-8451 Kleinandelfingen

I dati sulle prestazioni dei macchinari indicati su questo catalogo dipendono dal materiale lavorato, dagli utensili utilizzati e dalle condizioni di taglio scelte. AMADA si riserva di apportare modifiche senza preavviso.

